



Intelligent Density 3D



Kubota

# Intelligent Density 3D





Intelligent Density 3D



Kubota

## Description

Les presses à chambre variable Kubota BV 4000 & 5000 bénéficient, en standard, de la technologie Intelligent Density 3D.

Directement intégrée au boîtier, elle permet l'ajustement instantané de la presse aux conditions de pressage et au type de fourrage à presser.

Une fraction de seconde suffit à l'utilisateur pour adapter :

- Intelligent Density 3D*
- Les **3** pressions de formation de la balle
  - Les **3** diamètres de formation de la balle
  - Selon **3** types de fourrage préconfigurés



# Kubota

## ▶ Intelligent Density 3D



Intelligent Density 3D



Avec son réglage électronique de la densité sur 3 couches, pré programmé en fonction du fourrage à récolter, l'« Intelligent Density 3 D » permet une adaptation parfaite de la machine au fourrage ainsi qu'aux souhaits de balle de l'agriculteur.



**Pressage de paille ?**  
Maximisation de la pression de serrage au niveau des 3 zones pour une densité maximum.



**Pressage de foin ?** Création d'un noyau aéré avec une pression augmentant progressivement vers l'extérieur pour une conservation idéale et une densité optimale.



**Pressage d'ensilage ?** Adaptez le choix des différentes densités sur les 3 couronnes à votre mode de distribution des balles tout en privilégiant la conservation.





**Kubota**

## **Fonctionnement de l'Intelligent Density 3D**



Intelligent Density 3D



Kubota

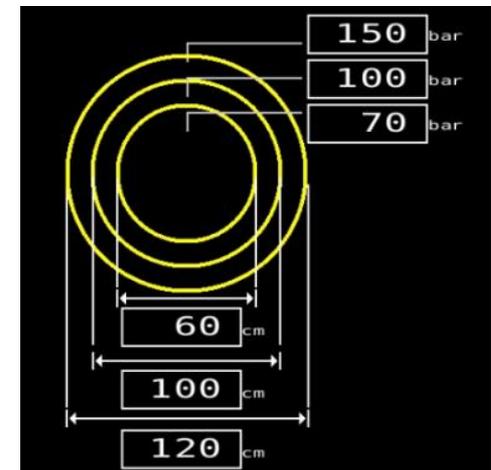
## Réglage de la consistance de la balle

Les presses à chambre variable Kubota BV disposent d'un réglage de la formation de la balle à 3 niveaux : 2 cœurs intérieurs et une pression extérieure finale.

Ce dispositif permet une grande maîtrise de la consistance de la balle afin de coller au mieux au type de fourrage et aux besoins de l'utilisateur tout en maximisant la densité finale.

L'Intelligent Density 3D reprend le principe de base mais autorise des pré-réglages par type de fourrage. Il va également plus loin grâce au contrôle de la quantité de liant sur la balle.

L'Intelligent Density 3D rend le système rapide, simple d'utilisation et très convivial.





Intelligent Density 3D



# Kubota

## Changement des paramètres en fonction de l'option de fourrage choisie

Pressions sur 3 diamètres différents.  
Préréglages d'usine mais ajustable par l'utilisateur.

3 types de fourrages pré réglés : Sec / Intermédiaire / Vert

Moisture	Pressure 1 (bar)	Pressure 2 (bar)	Pressure 3 (bar)	Core Diameter (cm)	Total Diameter 1 (cm)	Total Diameter 2 (cm)	Total Diameter 3 (cm)	Filet Quantity	Program
10%	170	150	80	60	120	180		3,0 x	PROG-
30%	150	100	30	90	120	150		2,5 x	PROG-
60%	120	65	40	60	100	130		2,5 x	PROG-

Diamètres des cœurs et diamètre total.  
Préréglages d'usine mais ajustable par l'utilisateur.

Présélection de la quantité de filet et du programme ficelle.  
Préréglages d'usine mais ajustable par l'utilisateur.



Intelligent Density 3D



# Ecran d'accueil de la machine

Intelligent Density 3D :  
préréglage sélectionné

Accès aux paramètres  
de la machine

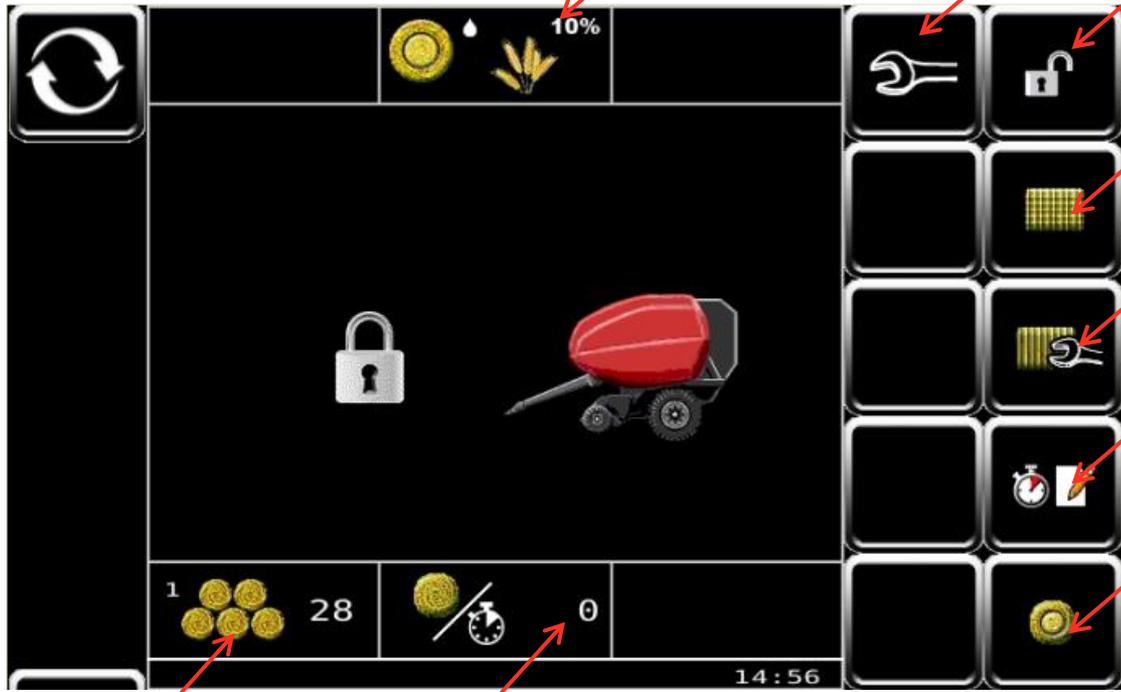
Déverrouillage de la  
machine : passage en  
mode travail

Passage en liage filet

Réglage liage ficelle

Accès aux compteurs  
journaliers (40)

Réglages des  
diamètres et pression  
de la balle



Compteur journalier

Indicateur nb de  
balles/heure



Intelligent Density 3D



# Kubota

## Ecran de travail

Réglage rapide du diamètre maximal

Intelligent Density 3D : préréglage sélectionné

Paramètre ficelle sélectionné

Passage en liage manuel

Passage en mode verrouillé

Lancement du liage manuel

Réglage liage ficelle

Aide mise en place ficelle

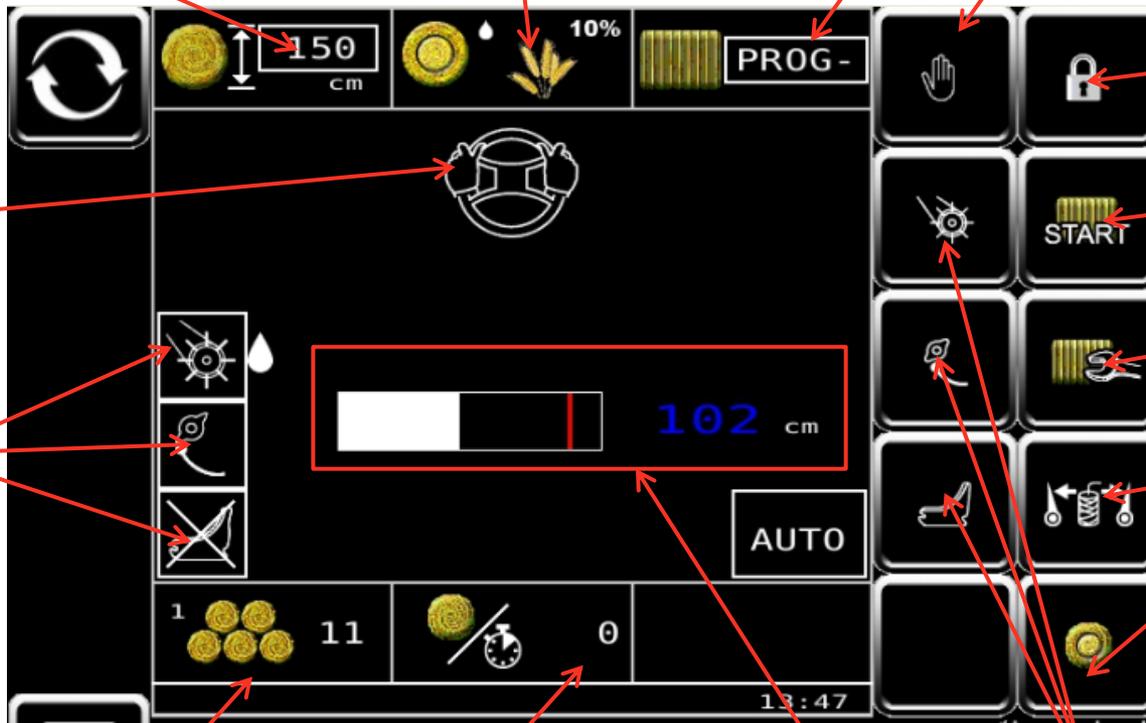
Réglages des diamètres et pression de la balle

Sélection fonction hydraulique (Pick-up / DropFloor / Couteaux)

Progression du diamètre de la botte

Indicateur nb de balles/heure

Compteur journalier



Indicateur de chargement droite/gauche

Fonction hydraulique sélectionnée (électrovanne)



Intelligent Density 3D



Kubota

# Sélection du type de produit à presser

Depuis l'écran verrouillé





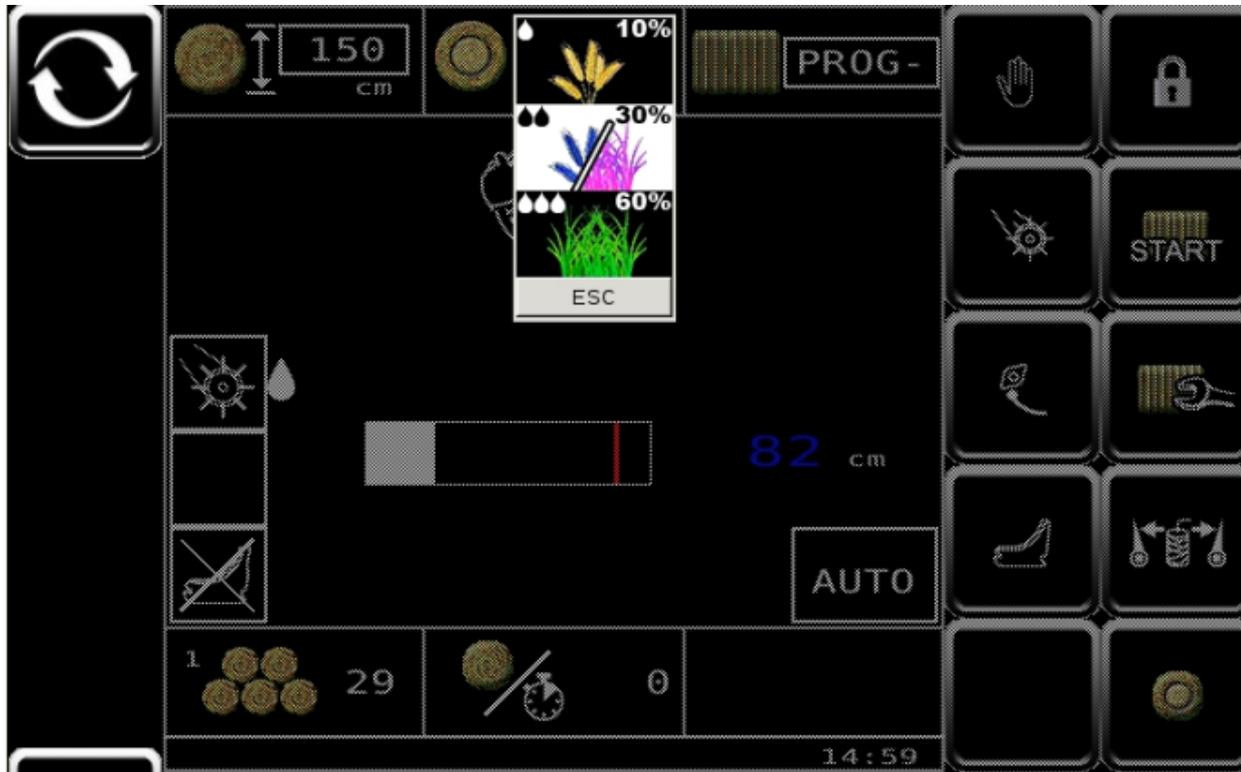
Intelligent Density 3D



# Kubota

## Sélection du type de produit à presser

Depuis l'écran de travail





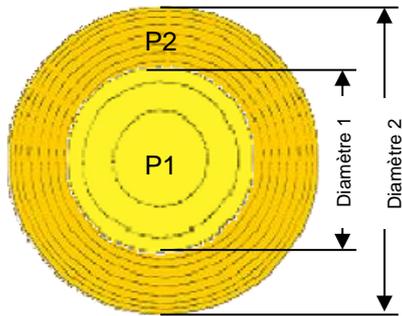
Intelligent Density 3D



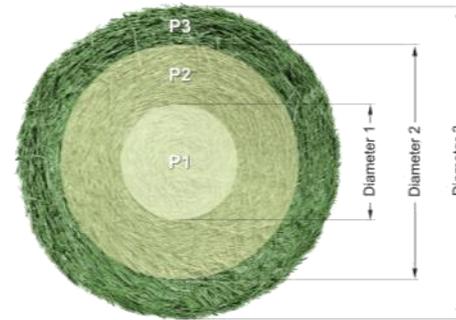
Kubota

## Limites des solutions existantes

### 1. Réglage de la densité sur 1 ou 2 zones maximum



**Concurrence**



**Kubota**

Le réglage de la pression de serrage sur 3 zones est une spécificité Kubota et permet de respecter le fourrage et la conservation tout en optimisant la densité et la tenue de la balle pour une bonne manutention et stockage.

*Par exemple, dans du foin, le centre de la balle doit être plus aéré pour optimiser séchage et conservation ; en paille, densité maximale, du début à la fin ; en ensilage, cœur central mou pour favoriser la distribution et éviter l'effet cigare au centre rendant le cœur extrêmement compact et difficile à défaire...*



Intelligent Density 3D

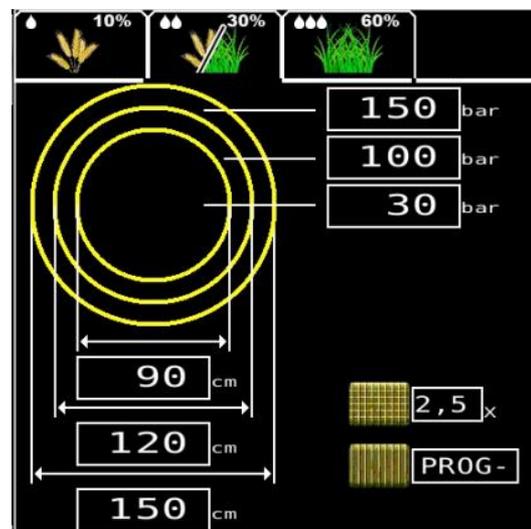
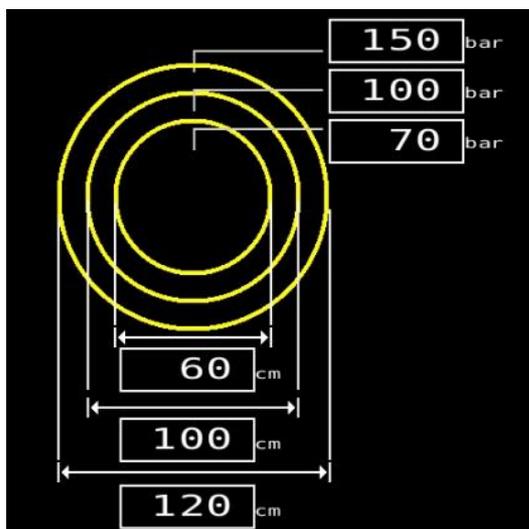
## Limites des solutions existantes

2. Pas de préréglage des pressions et diamètres.

La majorité des concurrents n'utilisent pas de dispositif de préréglage.

Il est donc nécessaire de changer manuellement les réglages un à un : diamètres et densités, ainsi que les paramètres des liages.

Avec l'Intelligent Density 3D, tous les paramètres préprogrammés se chargent par simple sélection du type de matière à presser.





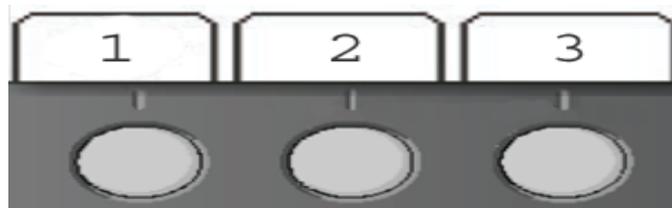
Intelligent Density 3D



Kubota

## Limites des solutions existantes

3. Pas de pré réglages directement liés au type de matière.



Concurrence



Kubota

Seul l'Intelligent Density 3D associe les pré réglages de formation de la balle à un type de matière à presser de façon claire et précise. Là où quelques rares concurrents utilisent les pré réglages, ceux-ci sont illustrés sous formes de sigles non distinctifs... Difficile alors pour l'utilisateur de s'y retrouver et de se souvenir quel programme correspond à quelle matière (notamment en CUMA où la presse change d'utilisateur régulièrement).



Intelligent Density 3D



Kubota

## Les solutions apportées

### Originalités et caractéristiques d'ingéniosité

- 3 zones de pression.
- Préréglages directement et visuellement liés à la matière:  
 *Icônes claires référant à une matière plus ou moins humide et aisément interprétable comme « paille, foin et ensilage ».*
- Les préréglages peuvent être modifié par l'utilisateur en fonction de ses besoins.
- Rapidité et précision de réglage.
- Simplicité d'utilisation.



Intelligent Density 3D



**Kubota**

## Intérêt technique, économique, environnemental et social (1)

- Maîtrise avec précision de la formation de la balle et de la densité :
  - ✓ Conservation optimale du produit pressé ;
  - ✓ Fermentation mieux contrôlée et donc qualité supérieure de l'enrubannage ;
  - ✓ Tenue de la balle parfaite améliorant manutention, transport et stockage.
- Possibilité d'ajuster et de mémoriser ses propres pré réglages autorisant chaque utilisateur à adapter la presse au besoins de son exploitation.
- Interface simple et intuitive pour un apprentissage rapide de la machine et une utilisation aisée par tous.
- Diminution nette des temps d'arrêt liés au réglage de la machine pour une meilleure efficacité au champ et un accroissement du débit de chantier.
- Optimisation de la demande de puissance de la presse afin d'adapter au plus juste la consommation de carburant du tracteur.
- La quantité de filet et ficelle utilisée est optimisée, influant positivement sur le coût de revient à la balle.



Intelligent Density 3D



**Kubota**

## **Intérêt technique, économique, environnemental et social (2)**

Points Clés :

- Simplicité et Confort pour l'utilisateur.
- Optimisation du fonctionnement de la presse.
- Qualité des balles et adaptation au produit récolté.
- Optimisation de la qualité du produit pour l'alimentation les bêtes ou pour leurs litières (soin et bien être des animaux).