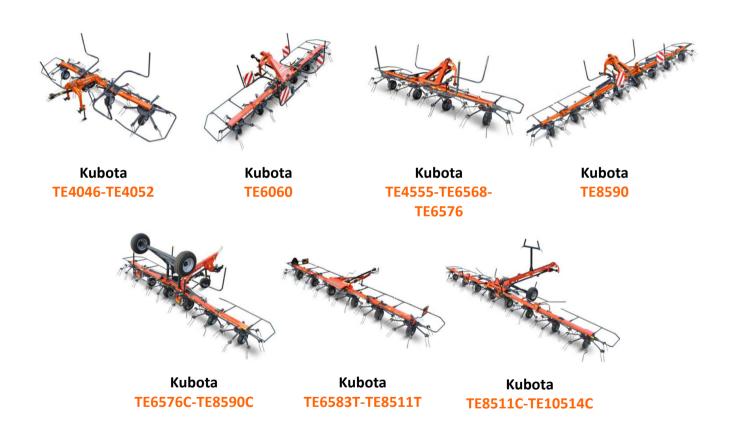


Information produit faneuses 2015

La gamme de faneuses Kubota





La faneuse à 50 ans



- Le concept de la faneuse a été inventé par Fahr à Gottmadingen en Allemagne, connu aujourd'hui sous le nom Kverneland Group Gottmadingen.
- La 1ère faneuse à été créée en 1961
- Depuis, plus de 250000 faneuses ont été produites à Gottmadingen.



Concept du fanage



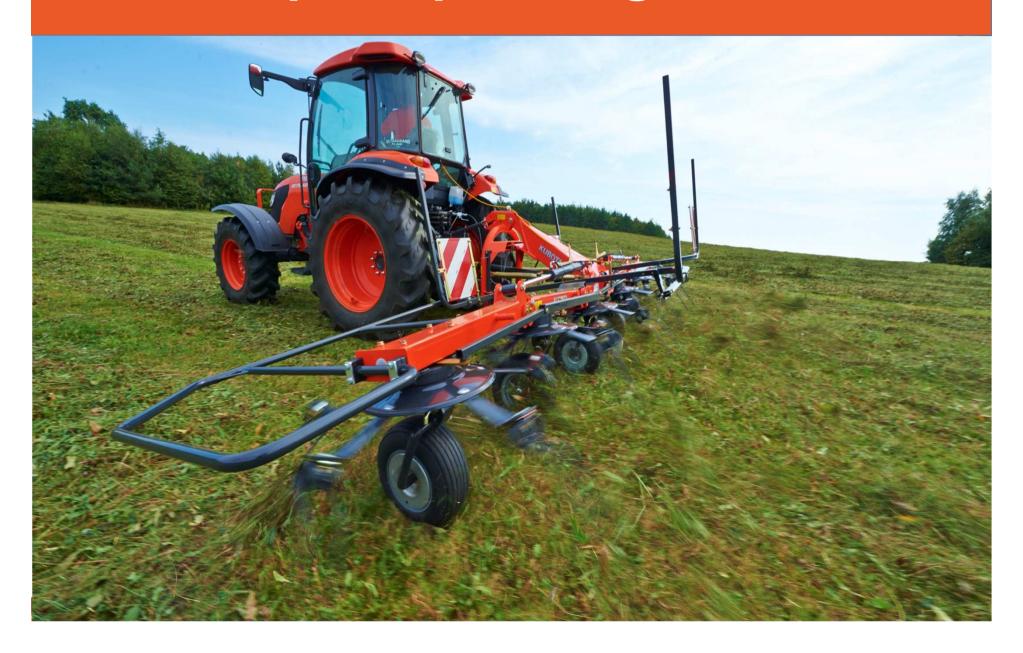
- L'idée du fanage est de préparer le fourrage pour augmenter la vitesse de séchage.
- Pour cela, l'andain laissé par la faucheuse est reprise par les dents de la faneuse.
- Avec la rotation des dents le fourrage est soulevé et projeté vers l'arrière pour être épandu sur toute la largeur de travail.
- Le soleil peut ensuite séché le fourrage.
- ⇒ La vitesse de fanage optimale est de 7Km/h.
- ⇒ Au 1^{er} passage le régime de prise de forec doit être de 500tr/min
- Au 2ème passage (1 ou 2 par jour) il est nécessaire de réduire le régime de rotation à 350tr/min et d'augmenter la vitesse d'avancement au environ des 10 km/h

L'élément clé après le conditionnement



- ⇒ La production d'un fourrage de haute qualité
- Un procéder adapté pour augmenter la vitesse de séchage
- Réduction du temps de séchage habituel en fonction de la quantité de fourrage et de l'ensoleillement
- A côté de cette idée principale d'augmenter le taux de séchage pour un foin ou un ensilage de qualité le plus élevé, il y a aussi l'idée d'avoir un minimum de terre dans le fourrage.
- Cela contribue aussi à réduire la perte de fourrage dans la première récolte pour accroître la qualité.

Les principaux arguments



Les 3 Principaux arguments de la série TE









Dents Super-C

Qualité des dents en acier Super C Le standard le plus important Diamètre de fil de 10 mm sur grande largeur Un diamètre de spire important de 80mm

Châssis

2 poutres en U emboîtées et soudées entre-elles forment le châssis Un design exceptionnel permettant des conditions de travail dans tous les cas.

même les plus extrêmes. Le châssis est totalement fermé

Boîtier ProLine

Boîtier à bain d'huile entièrement fermé sans entretien

Protection contre la rouille Augmentation de la durée de vie

Pas de maintenance nécessaire

Dents Super- C

Longueur de brins identiques pour une charge répartie uniformément sur chaque brin. Permet un fanage uniforme de la récolte. Moins de pièces détachées, pas de dents droite et gauche

Qualité des dents en acier Super C avec un diamètre de fil de 10 mm sur grande largeur et un diamètre de spire important de 80mm



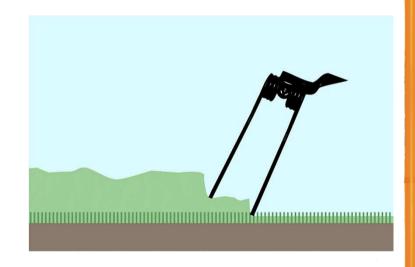
La dent bénéficie de 3 positions différentes pour le réglage de l'angle de travail. La position de la dent a un impacte important sur les performances au fanage

Bras supports de dents de section plane pour une capacité de charge accrue. Répartition des efforts sur toute une surface en comparaison avec des supports de bras tubulaire

Dents Super-C symétriques



- Longueur de brins identiques
- Une charge répartie uniformément sur chaque brin
- Permet un fanage uniforme de la récolte
- Moins de pièces détachées, pas de dents droite et gauche



Angle de travail



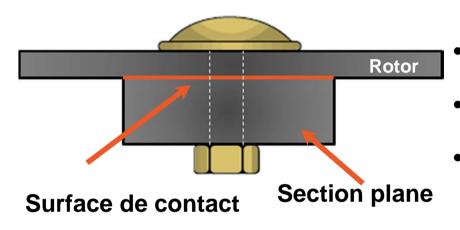


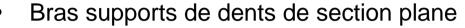
Angle de fanage réglable

- Grâce à la rondelle triangulaire la dent bénéficie de 3 positions différentes pour le réglage de l'angle de travail
- La position de la dent a un impacte important sur les performances au fanage
- Ce nouveau montage permet de vérifier rapidement et après une longue durée d'utilisation que la position de la dent reste inchangée pour conserver toujours la même qualité de fanage

Bras support de dents

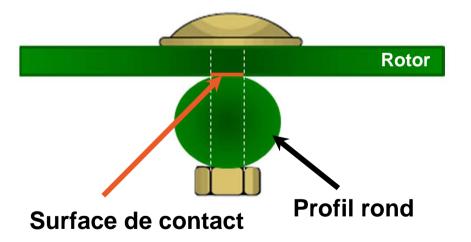






Capacité de charge accrue

Répartition des efforts sur toute une surface en comparaison avec des supports de bras tubulaire





Dents Super-C





- Qualité des dents en acier Super C
- Le standard le plus important
- Diamètre de fil de 9 mm sur compact
- Diamètre de fil de 10 mm sur grande largeur
- Un diamètre de spire important
- (68mm sur compact et 80mm sur grande largeur)
- Un durée de vie multiplié par 4
- Testé en laboratoire jusqu'à 750.000 chocs
- La dimension la plus importante du marché

Réglage de l'angle de fanage

Kubota

- Ajustement facile de l'angle de fanage par un levier 3 positions (sans outil)
- Adaptation rapide à vos besoins
 - Angle piqué (= la position la plus agressive) pour produit long pour augmenter l'effet de retournement et faciliter le séchage
 - Angle plat (= La position la moins agressive) pour produit sec pour éviter la remonter du fourrage et la perte des feuilles de la plante



Conception du châssis





Conception du châssis

- 2 poutres en U emboîtées et soudées entre-elles forment le châssis
- Un design exceptionnel permettant des conditions de travail dans tous les cas, même les plus extrêmes.
- Le châssis est totalement fermé

- Poutre complète pour un maximum de résistance.
- Renfort intérieur pour un maintien parfait du boîtier d'entraînement





Articulation







- Cardan grand angle entre chaque rotor pour un entraînement constant en toutes circonstances
- Montage sur double bague au niveau des articulations entre chaque section nécessitant un minimum d'entretien
- ⇒ Pour une durée de vie maximum et une maintenance facile en cas de besoins

Boîtier ProLine





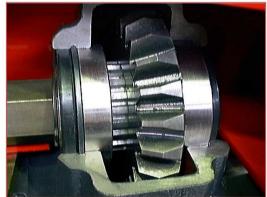
- Boîtier à bain d'huile entièrement fermé sans entretien
- Protection contre la rouille
- Augmentation de la durée de vie
- Pas de maintenance nécessaire

Pignon guidé par un roulement de part et d'autre

Boîtier ProLine







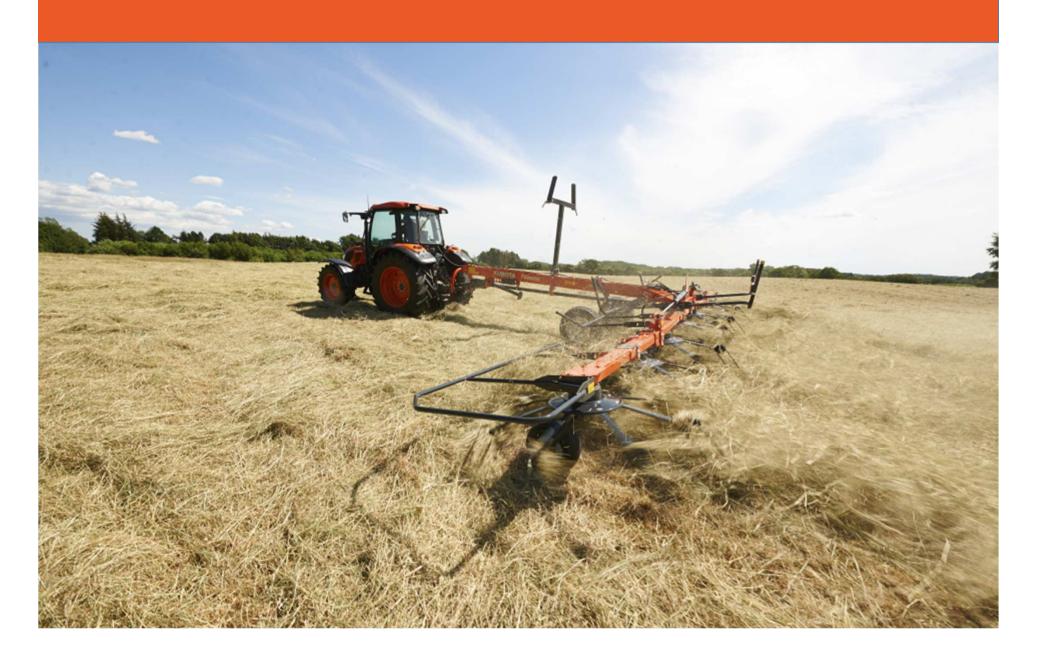
Roulement de chaque côté de l'entraînement du couple conique

Aucune contrainte dans le boîtier lors du fonctionnement!

La couronne et le pignon d'attaque dans le même carter

Pas contrainte entre les pignons du fait que le boîtier est dissocié du châssis

Kubota TE8511C-TE10514C





TE8511C-TE10514C

Kubota	Largeur de travail	Nb de Rotors/Nb de dents par rotor	Poids
TE8511C	11.00 m	8/7	1620 kg
TE10514C	14,00 m	10/7	2300 kg



Points forts



Mise en oblique
A commande
hydraulique centralisée
directement depuis le
poste de conduite



Toutes les commandes de la faneuse sont assurées hydrauliquement depuis le poste de conduite



Boîtier d'entraînement A bain d'huile sans entretien



Châssis
Constitué de 2 poutres
en U emboitées et
soudées entre elles.



Transport
Une solution transport
unique avec les rotors
se repliant le long du
châssis de la faneuse.



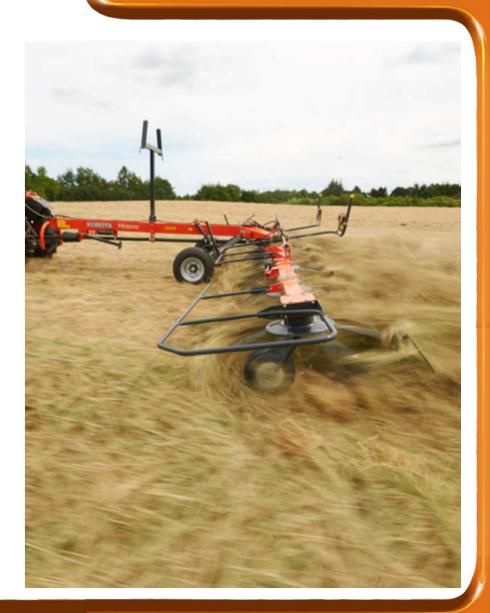
Dents

Diamètre de spire de 82mm et diamètre de fil de 10mm pour une durée de vie accrue

ProLine TE8511C

W Kubota

- Largeur de travail 11,00 m
- Largeur hors tout 11,32 m
- Hauteur au transport 3,30 m
- Poids 1620 kg
- Roue rotor extérieur 16 x 6.50
- Roue rotor intérieur 18 x 8.50
- Roue du châssis porteur 10.0/80
- Mise en oblique hydraulique en standard
- Seuls les deux rotors extérieurs sont pivotés



Mise en oblique



- Mise en oblique hydraulique en standard
- Seuls les deux rotors extérieurs sont pivotés



Suivi du terrain



- Excellente adaptation aux dénivelés du terrain.
- Chaque rotor s'adapte individuellement



Manœuvrabilité exceptionnelle



• La combinaison du timon long avec la tête d'attelage pivotante permet des angles de braquage très court 80° de part et d'autre de la faneuse



Mise en oeuvre rapide



 Le passage de la position transport à travail est simple et rapide – Toutes les commandes sont assurées depuis le poste de conduite.







Transport

- Les deux derniers rotors se replient le long du
- Largeur au transport inférieur à 3,00 m
- Très stable sur la route

châssis

Possibilité de rouler à grande vitesse.



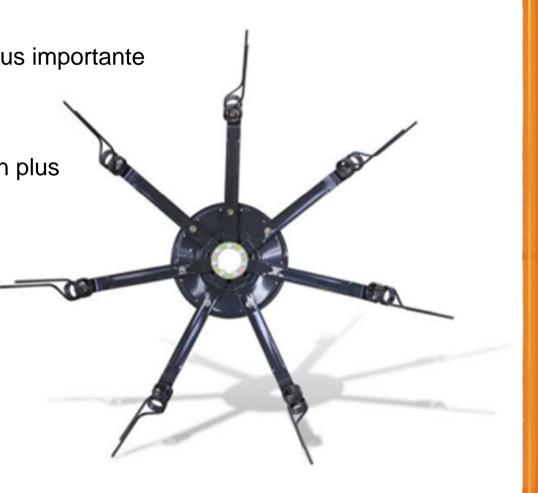




7 dents par rotors



- 7 Bras par rotor
- Permet un vitesse de travail plus importante qu'un rotor avec 6 bras
- Améliore la qualité de fanage
- Environ 15 % de rendement en plus
- Rotor extra large XXL
- Diamètre de 500 mm



Les 5 Arguments, TE8511C



1



Un châssis surdimensionné avec une conception réalisée par 2 poutres en U emboitées et soudées entre elles.

2



Une solution transport unique avec les rotors se repliant le long du châssis de la faneuse. La hauteur au transport est inférieur à 3,65m et la largeur inférieure à 3,00m

3



La version semi portée offre un dégagement important des rotors par rapport au sol lors des manœuvres en fourrière.

4



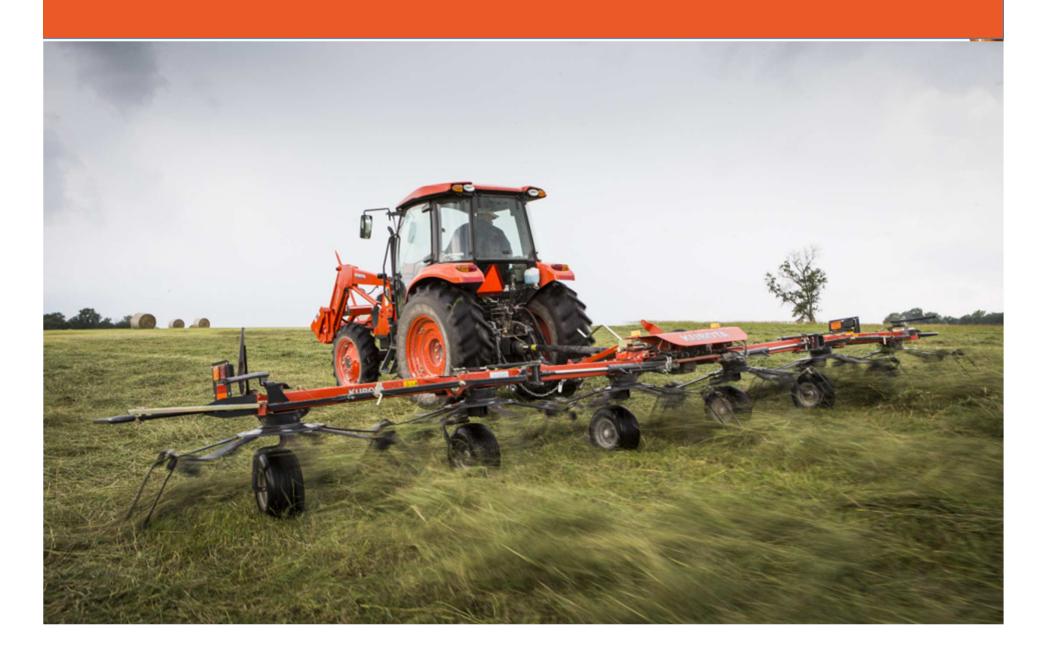
Mise en oblique centralisée depuis le poste de conduite et commandée hydrauliquement.

5



Boîtier à bain d'huile sans entretien pour une maintenance réduite et une durée de vie accrue

Kubota TE6583T – TE8511T





TE6583T - TE8511T

Kubota	Largeur de travail	Nb de rotor/Nb de dent par rotor	Poids
TE6583T	8.30 m	6/7	900 kg
TE8511T	11.00 m	8/7	1100 kg



Points forts





Transport

La faneuse se replie
derrière le tracteur au
transport



Boîtier d'entraînement A bain d'huile sans entretien



Châssis

Nouvelle génération
de châssis avec une
conception en une
partie.



Conception
La version trainée ne
nécessite qu'une
faible puisance de
traction.



Dents mètre de spir

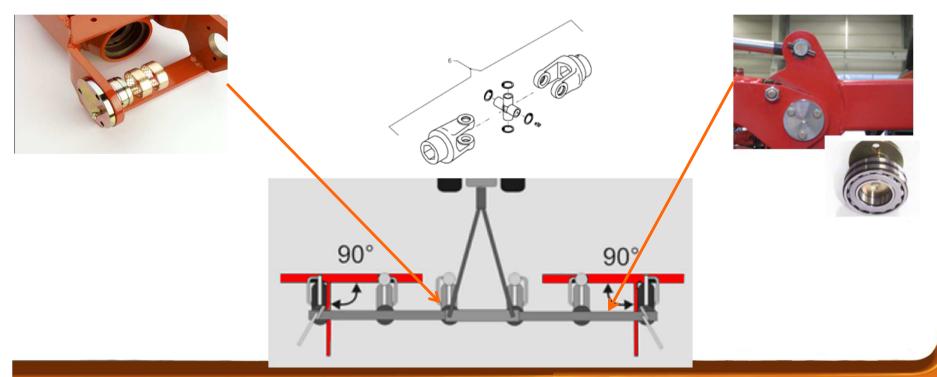
Diamètre de spire de 82mm et diamètre de fil de 10mm pour une durée de vie accrue.

Faneuses tractées ProLine



Articulation

- Simple cardan sur tout l'ensemble de la faneuse
- Articulation intérieur montée avec deux bagues graissables
- Les articulations extérieures sont sans entretien et montées sur roulements.
- Durée de vie maximum et maintenance aisée



ProLine TE6583T



Largeur de travail 8,30m

Largeur au transport 2,98m

Longueur au transport 5,60m

poids 850kg

Mise en oblique effectuée simplement par inclinaison des roues. Hydraulique en option

Repliage hydraulique directement depuis le poste ce conduite

Eclairage et signalisation en standard

Cardan avec roue libre

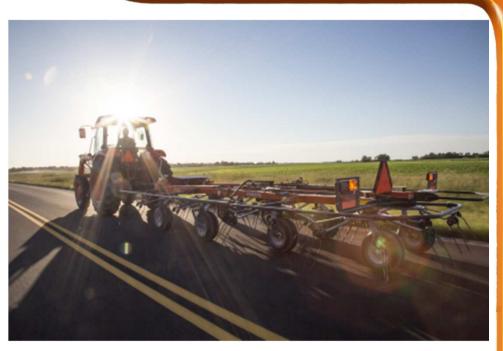




ProLine TE8511T



- Largeur de travail de 11,00 m
- Largeur de transport de 2.98 m
- Longueur de transport de 7,25 m
- Poids de 1090 kg
- Dépliage hydraulique confortable du tracteur
- Panneaux réfléchissants et éclairage en standard





ProLine TE8511T



- Une version simple et compact
- 60Cv suffise pour tractée cette faneuse
- Des caractéristiques sur route excellente capable de rouler jusqu'à 50km/h
- Un attelage tracteur polyvalent soit par timon soit par barre d'attelage







Faneuses tractées ProLine



Mise en position transport

Repliage hydraulique directement depuis le poste de conduite



Hauteur de travail



• Réglage de la hauteur de travail par manivelle – simple et rapide.





7 dents par rotors



7 Bras par rotor

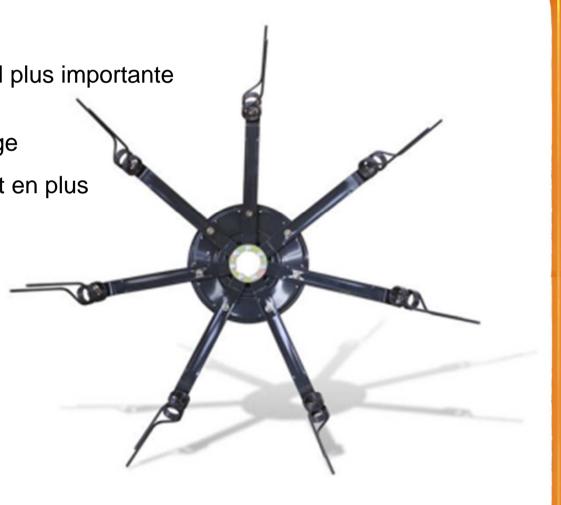
 Permet un vitesse de travail plus importante qu'un rotor avec 6 bras

Améliore la qualité de fanage

Environ 15 % de rendement en plus

Rotor extra large XXL

Diamètre de 500 mm



Les 5 Arguments, TE6583T/TE8511T



1



Boîtier à bain d'huile sans entretien pour une maintenance réduite et une durée de vie accrue.

2



La conception de cette faneuse trainée permet une utilisation par des tracteurs de faible puissance

3



Passage de la position transport à la position travail très rapide et simple à effectuer.

4



Un châssis de conception en une seule partie pour une durée de vie accrue.

5



Dents en acier Super C avec un diamètre de spire de 80mm pour un diamètre de fil de 10mm.

Kubota TE6576C - TE9590C





TE6576C-8590C

Kubota	Largeur de travail	Nb de rotor/Nb de dent par rotor	Poids
TE6576C	7.60 m	6/7	1200 kg
TE8590C	9.00m	8/7	1400kg



Points Forts



Mise en oblique A commande hydraulique centralisée directement depuis le poste de conduite.



Transport
Un châssis de
transport intégré à la
faneuse ne
nécessitant aucune
puissance relevage



Boîtier d'entraînement

A bain d'huile sans entretien



Roues

Les 2 rotors intérieurs bénéficient de roues d'un diamètre supérieur de 18,5"



Dents

Diamètre de spire de 80mm et diamètre de fil de 10mm pour une durée de vie accrue

Transport

- Une machine simple, compacte et facile à mettre en œuvre
- 60CV suffise pour entrainer cette faneuse
- Conçue sur la base de la version portée Kubota TE6576 et 8590
- Passage de la position transport à travail très facile en actionnant un double effet
- D'excellente caractéristique routière, pouvant aller jusqu'à 50 km/h





TE6576C

- Semi portée idéale pour les tracteurs de faible puissance
- Largeur de travail : 7.60 m
- Largeur au transport : 2.98 m
- Hauteur au transport : 3.80 m
- Poids: 1260 kg





TE6576C



- Machine compacte, simple et efficace
- 50 ch suffisent
- Sur base du Kubota TE6576
- Mise en position transport / travail simple et rapide
- Excellentes capacités sur route à haute vitesse



TE8590C



• Largeur de travail : 9.00 m

• Largeur au transport : 2.98 m

• Hauteur au transport : 3.45 m

• Poids: 1300 kg

- Eclairage en standard
- Roues XXL
- Mise en oblique commandée depuis la cabine du tracteur



Dépliage











Roue de jauge



 La roue de jauge d'avoir un excellent suivi du terrain pour une fanage de grande qualité



The 5 Arguments, TE6576C – TE8590C



1



Dents en acier Super C avec un diamètre de spire de 80mm pour un diamètre de fil de 10mm.

2



Des roues centrales de grand diamètre pour absorber le poids du châssis de transport.

3



Un châssis de transport intégré permettant une utilisation par un tracteur de faible puissance

4



Mise en oblique centralisée depuis le poste de conduite et commandée hydrauliquement.

5



Boîtier à bain d'huile sans entretien pour une maintenance réduite et une durée de vie accrue.

Kubota TE4555-TE6568-TE8576-TE8590





TE4555 - TE6568 - TE6576 - TE8590

Kubota	Largeur de travail	Nb de rotor/Nb de dent par rotor	Poids
TE4555	5.50 m	4/7	620 kg
TE6568	6.80 m	6/6	830 kg
TE6576	7.60 m	6/7	890 kg
TE8590	9.00 m	8/6	1100 kg

Points forts



Mise en oblique

A commande hydraulique centralisée directement depuis le poste de conduite.



Pour une stabilité parfaite qu'elles soient les conditions d'utilisations



Boîtier d'entraînement

A bain d'huile sans entretien



Châssis

Constitué de 2 poutres en U emboitées et soudées entre elles.

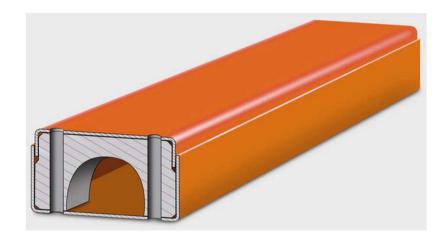


Double châssis en standard sur les versions portées **ProLine**

Une conception robuste

- 2 poutres en U emboîtées et soudées entre-elles forment le châssis
- Un design exceptionnel permettant des conditions de travail dans tous les cas, même les plus extrêmes.
- Le châssis est totalement fermé
- Poutre complète pour un maximum de résistance.
- Renfort intérieur pour un maintien parfait du boîtier d'entraînement











Articulation

- Cardan grand angle entre chaque rotor pour un entraînement constant en toutes circonstances
- Montage sur double bague au niveau des articulations entre chaque section nécessitant un minimum d'entretien
- ⇒ Pour une durée de vie maximum et une maintenance facile en cas de besoins



Tête d'attelage

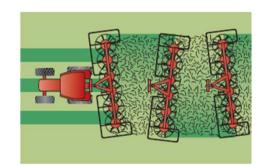
- Tête d'attelage en V avec double châssis
- Blocage de tête en standard
- Amortisseurs d'oscillations
- Conception robuste

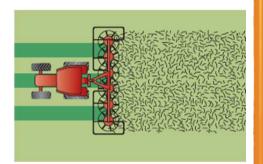




Amortisseurs d'oscilations

- Amortisseurs d'oscillations réglables de chaque côté de la tête
- Constitués de:
- •- Combinaison d'élément à friction (frein de mouvement)
- Ressort de grande section (amortissement)
- •- Verrouillage (évite en condition montagneuse que les dents ne remontent sur la tête)
- •- Stabilisateur au transport
- •(point d'ancrage bas pour un maintien parfait en position transport)









Système conventionnel

Système Kubota



Montage des dents

- Système OptiSet ®
- La position de la dent a un impacte important sur les performances au fanage
- L'OptiSet permet de vérifier après une longue durée d'utilisation que la position de la dent reste inchangée pour conserver toujours la même qualité de fanage







Mise en oblique

- Un réglage confortable de la position des roues pour travailler le long des bordures
- Commandé directement depuis le poste de conduite



ProLine TE4555



- Largeur de travail de 5,50m
- 4 rotor de grand diamètre pour une qualité de fanage idéale
- Boîtier à bain d'huile
- Tête d'attelage en V pour une robustesse accrue
- 7 dents par bras



ProLine TE6568, TE6576



- Largeur de travail 6,80m et 7,60 m
- Boîtier à bain d'huile et châssis en V
- Deux amortisseurs d'oscilations
- Mise en oblique hydraulique en standard



ProLine TE8590



- Largeur de travail de 9,00m (Jusqu'à 0,50m de plus que la concurrence)
- Boîtier à bain d'huile sans entretien
- Roues de 18" sur la partie centrale
- Cardan avec roue libre en standard



ProLine TE8590



- Attelage 3-pts
- Largeur de travail 9,0 m
- Hauteur au transport 3,45 m
- Poids 1100 kg
- Roues 2* 16x8x9.50 6* 16x8x6.50
- 8 rotors avec 6 bras
- Mise en oblique centralisée depuis la cabine du tracteur



Les 5 Arguments, de la gamme ProLine





Un châssis surdimenssionné avec une conception réalisée par 2 poutres en U emboitées et soudées entre elles



Les versions portées bénéficient d'un double châssis central pour absorber les contraintes au travail comme au transport.



En standard ces faneuses reçoivent 2 amortisseurs d'oscillations pour une stabilité parfaite qu'elles que soient les conditions d'utilisations.



Mise en oblique centralisée depuis le poste de conduite et commandée hydrauliquement.



Boîtier à bain d'huile sans entretien pour une maintenance réduite et une durée de vie accrue.

Kubota TE4046-TE4052-TE6060





TE4046 - TE5052 - TE6060

Kubota	Largeur de travail	Nb de rotor/Nb de dent par rotor	Poids
TE4046	4.60 m	4/6	500 kg
TE4052	5.20 m	4/6	530 kg
TE6060	6.05 m	6/5	650 kg

Points forts



Châssis

Nouvelle génération de châssis avec une conception en une partie.



Boîtier d'entraînement Boîtier à graisse ne nécessitant aucun entretien journalier



Réglage des dents

Une cale de réglage à 3 positions pour régler l'angle de travail de la dent



Articulation

Double cardan en standard pour une transmission du mouvement en douceur



Stabilisateurs

Pour une stabilité parfaite de la faneuse en toutes circonstances



- Attelage Cat. I + II
- 3 pts tête pivotante
- Largeur de travail 4,60 m
- Hauteur au transport 2,44 m
- Largeur au transport 2,84 m
- 4 rotors / 6 bras
- Dispositif anti enroulement
- Sécurité anti perte de dents



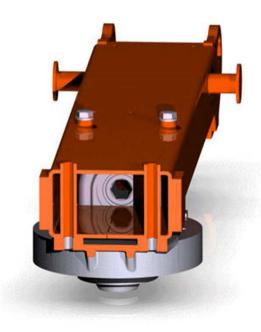


- Attelage Cat. I + II
- Largeur de travail 5,20 m
- Hauteur au ransport 2,64 m
- Largeur au transport 2,89m
- 4 rotors / 6 bras
- Dispositif anti enroulement
- Sécurité anti perte de dents





Nouvelle génération de châssis



Nouvelle conception de châssis en une seule partie réalisé à partir d'un nouveau procédé de pliage permettant de renforcé la structure de l'ensemble.

Renfort additionnel monté à l'intérieur de ce nouveau châssis

- ⇒ Une conception permettant d'absorber les contraintes les plus importantes.
- Châssis entièrement fermé sur le dessus évitant toutes pollutions extérieures
- ⇒ Châssis en une seule partie pour une longévité accrue







Articulation

- Cardan grand angle entre chaque rotor pour un entraînement constant en toutes circonstances
- Montage par roulement au niveau des articulations entre chaque section ne nécessitant aucun entretien
- ⇒ Pour une durée de vie maximum et une maintenance facile en cas de besoins
- ⇒ <u>Aucune maintenance journalière, quotidienne nécessaire uniquement un graissage</u> <u>annuelle demandé!</u>



- Faneuse 6m avec 6 rotors
- 5 bras par rotor
- Largeur de travail 6,05 m.
- Largeur au transport réduite 2,65 m uniquement
- Faible hauteur au transport 3,10m
- Poids: 650 kg
- En plus le châssis central est très court permettant un encombrement réduit en profondeur de seulement 1,85 m
- L'avantage est un porte à faux limité derrière le tracteur pour une meilleure stabilité du tracteur lors du travail en pente





Les 5 Arguments, de la gamme CompactLine



Boîtier entièrement fermé ne nécessitant aucun entretien journalier.

2



Angle de fanage réglable pour un fanage parfait qu'elles que soient la maturité du fourrage.

3



Cardan double entre chaque rotor pour une transmission du mouvement en douceur

4



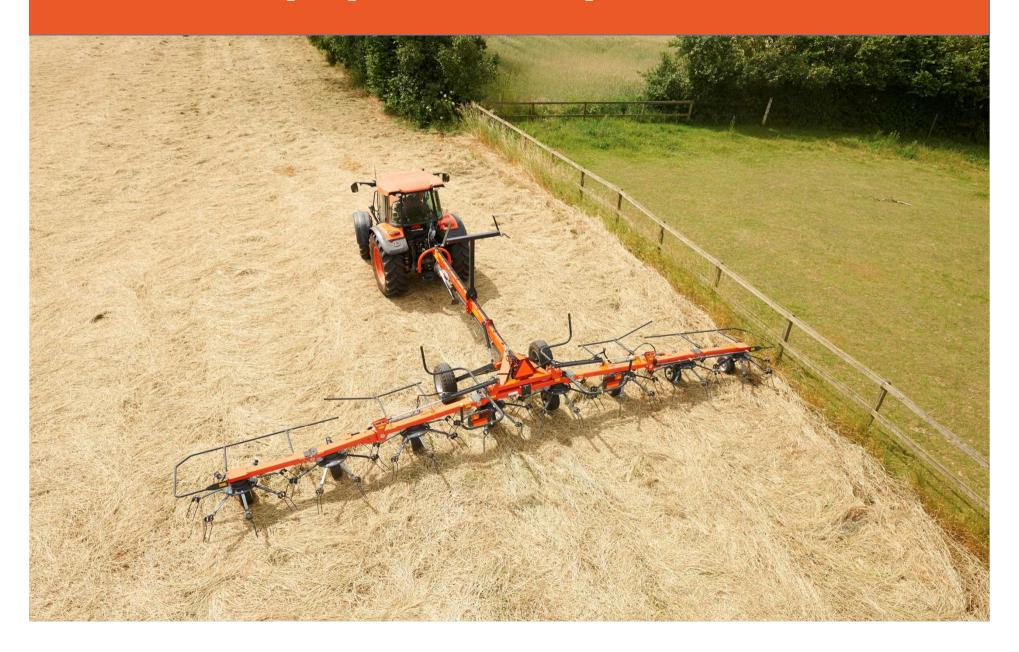
Un châssis de conception en une seule partie pour une durée de vie accrue.

5



En standard ces faneuses reçoivent 2 amortisseurs d'oscillations pour une stabilité parfaite qu'elles que soient les conditions d'utilisations.

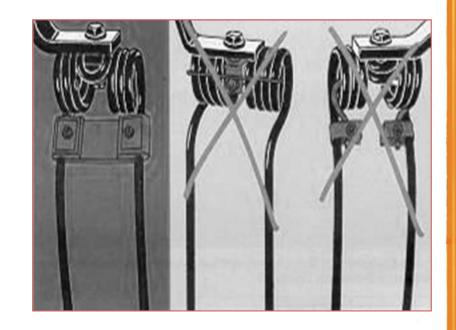
Equipement optionnel



Anti perte de dents



- Un réel système de sécurité clips
- La dent cassée reste en place
- Protection environnant la machine
- Minimisant les vibrations lors de la rupture d'une dent
- Augmentation de la durée de vie



Défleteur anti enroulement



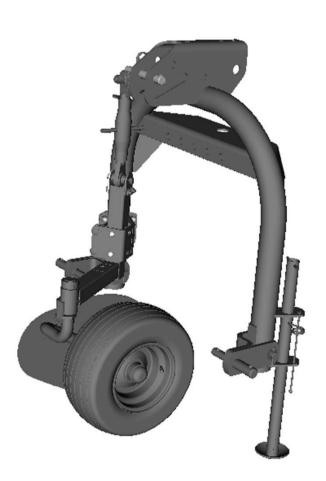
- En standard toutes les faneuses sont équipées d'un dispositif anti enroulement monté sur l'axe de roue
- En option dans des conditions de fourrage très long il est possible d'ajouter des déflecteurs anti enroulement





Roue de jauge





- Une roue de jauge est disponible pour les faneuses portées montée directement sur la tête d'attelage
- Amélioration du suivi de terrain de la faneuse
- Après avoir réglé une fois la hauteur de travail de la machine elle conservera toujours le même réglage

Roues de secours



En cas de crevaison il est très facile d'intervenir en remplaçant la roue posant problème.



Andains de nuit





Un boîtier spécifique est disponible permettant de réduire le régime de rotation pour former des andains de nuit.



Roues



- Essieu tandem disponible sur la partie centrale
- Meilleur suivi des contours du terrain
- Offre une utilisation à grande vitesse
- Tandem disponible sur TE4052T, TE4555, TE6568 et TE6576





CompactLine TE4046, TE4052



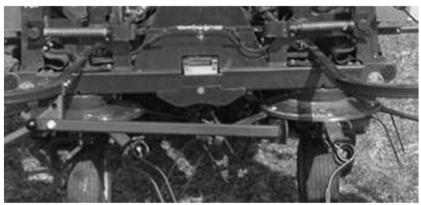
- Blocage de tête
- Une tête d'attelage équipé d'un ressort pré chargé pour conserver la tête droit
- Recommander lors d'une utilisation en condition montagneuse





 Dispositif de verrouillage en fourrière





 Ressort additionnel pour dépliage de la machine en condition montagneuse > 12 °