



For Earth, For Life
Kubota

BF

PRESSES A CHAMBRE FIXE
BF2250/BF3250
FLEXIWRAP

Presses à balles rondes de diamètre 1,25 x 1,20 m



OPTIMISEZ LA DENSITÉ



TÉ DE VOS BALLES



PRESSES À BALLES RONDES HAUTE PERFORMANCE

La nouvelle gamme de presses à chambre fixe Kubota est conçue pour offrir un maximum de flexibilité, quelle que soit la récolte à presser. Les balles parfaitement formées, combinées aux performances et à la fiabilité, font des presses à balles rondes Kubota BF des machines incontournables.

Choisissez entre deux versions de presses à chambre fixe. Les Kubota BF3250 sont équipées d'une chambre à rouleaux, conçues pour des conditions de récoltes humides. Les Kubota BF2250 disposent de rouleaux à l'avant et des chaînes et barrettes à l'arrière de la chambre.

LE RAMASSAGE PAR



Les avantages

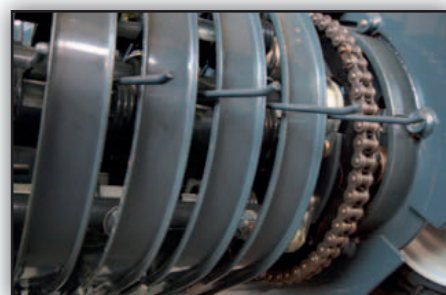
- Pick-up 2,00 m ou 2,20 m de petit diamètre.
- Respectivement 4 ou 5 rangées de dents.
- Pick-up 2,20 m entraînement par double came.
- Double support interne pour plus de fiabilité sur pick-up 2,20 m.
- Pick-up de petit diamètre pour un ramassage efficace.
- Rouleaux de pré-compression sur pick-up 2,20 m.
- Largeur de transport réduite.



Le rouleau de pré-compression à produits courts permet un ramassage de qualité et régularise l'andain. Ceci permet une alimentation de la presse par un flux de matière régulier ce qui réduit le risque de blocage et augmente la capacité.



La hauteur de travail du pick-up est facilement ajustable en utilisant le réglage des roues de jauge pneumatiques.



Le design innovant du pick-up et son entraînement 'interne' réduisent au minimum la largeur de transport malgré une grande largeur de travail.

KUBOTA

PICK-UP 2,00 M ET 2,20 M À GRANDE CAPACITÉ

Les nouveaux Pick-up Kubota ont été conçus pour une grande qualité de ramassage en toute matière grâce à leur petit diamètre. Ils offrent une importante capacité tout en apportant une excellente alimentation de la presse par flux de matière très régulier. Le rouleau à produit court pré-compresse la matière et améliore considérablement le flux au niveau de l'ameneur.

Même lors de travail dans des conditions extrêmes, l'effort sur les barres support de dents est réduit au minimum grâce aux 2 disques de renfort intermédiaires et au guidage à double came. Ce nouveau pick-up se veut plus résistant et plus fiable dans le temps.

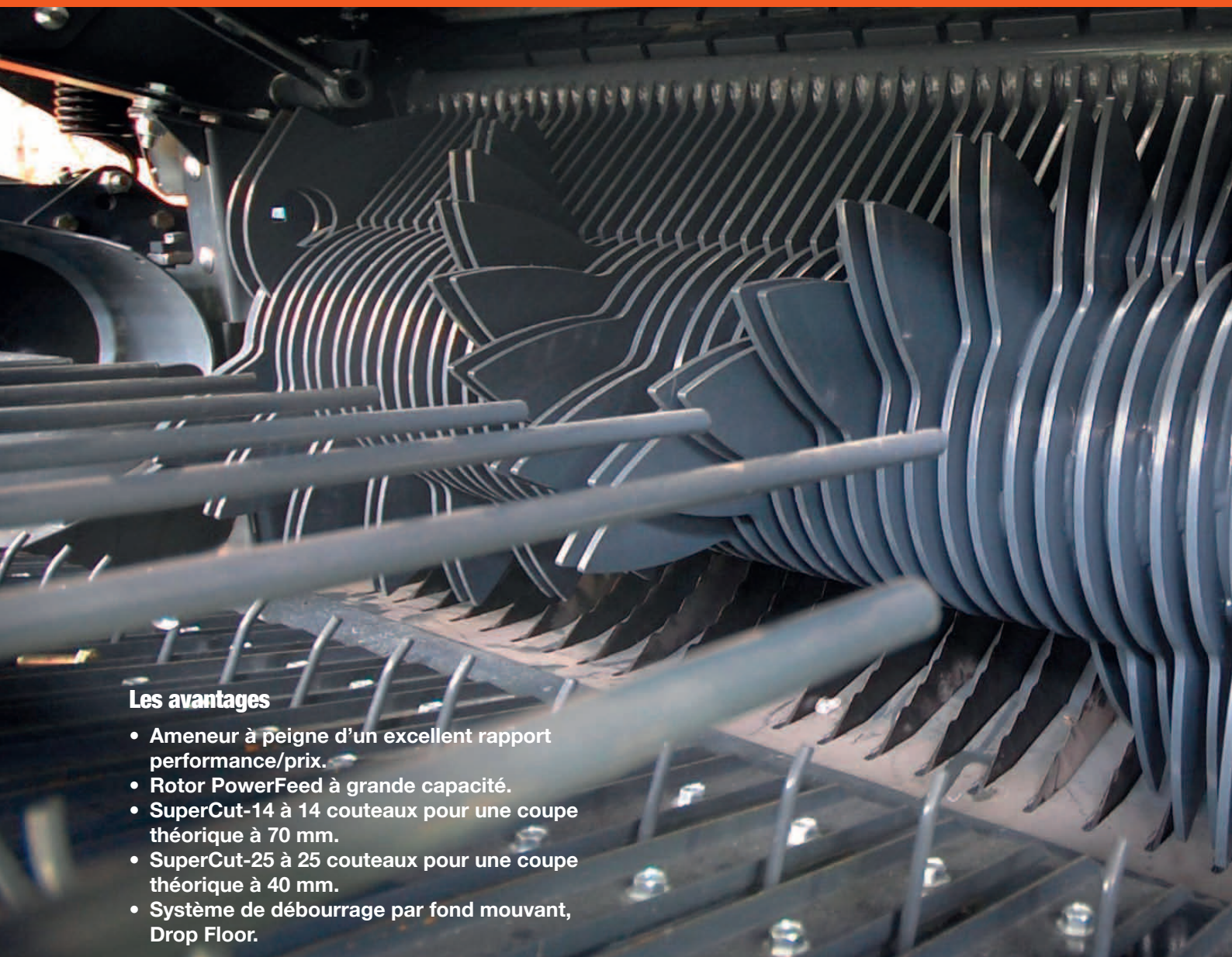


Conçu pour un encombrement réduit

Malgré les 2,20 m de largeur de travail du nouveau pick-up des BF2250 et BF3250, la largeur des machines sur route n'est déterminée que par la largeur des roues de la presse. Le design innovant du pick-up avec entraînement interne réduit en effet la largeur de transport à son minimum.

Cette spécification unique sur le marché permet d'éviter de démonter les roues de pick-up sur route, diminuant ainsi les pertes de temps et augmentant le confort du chauffeur.

ALIMENTATION, 3 SYS



Les avantages

- Ameneur à peigne d'un excellent rapport performance/prix.
- Rotor PowerFeed à grande capacité.
- SuperCut-14 à 14 couteaux pour une coupe théorique à 70 mm.
- SuperCut-25 à 25 couteaux pour une coupe théorique à 40 mm.
- Système de débouillage par fond mouvant, Drop Floor.

Dispositif de coupe SuperCut-14

Le système de coupe à 14 couteaux permet une alimentation de la presse très régulière. Avec une longueur de coupe théorique de 70 mm, il est la solution idéale pour réaliser un ensilage de qualité. De même, la balle est par la suite beaucoup plus facile à défaire. Chaque couteau est protégé individuellement contre les obstacles. Le couteau s'escamote avant de revenir automatiquement dans sa position de travail.

BF 2250 Ameneur alternatif

La presse BF2250 est équipée d'un dispositif d'ameneur alternatif à peigne performant qui permet une bonne alimentation de la presse en respectant au maximum la matière. Le peigne alimente la chambre directement pour un démarrage de balle efficace et la large ouverture permet une capacité très élevée même dans les plus gros andains.

L'ameneur alternatif à doigts, placé juste après le pick-up garantit un flux de récolte constant, il est particulièrement conçu pour les cultures délicates telles que le trèfle ou la luzerne. L'ameneur est entraîné mécaniquement afin d'assurer un écoulement uniforme de la récolte, nécessitant peu de puissance pour une faible consommation de carburant.

TÈMES DISPONIBLES

Dispositif de coupe SuperCut-25

Le dispositif de coupe SuperCut-25 est la solution la plus avancée pour vous offrir une coupe nette, précise et régulière de 40 mm. La densité des balles est ainsi augmentée ce qui accroît la qualité de l'ensilage et la productivité.

L'utilisateur peut choisir d'engager dans le canal 25, 13, 12 ou 0 couteaux selon la matière et le travail à effectuer, ce qui donne une grande polyvalence à la presse. Par exemple, dans les conditions difficiles et exigeantes, où les couteaux peuvent être amenés à subir des affutages réguliers, il est possible d'utiliser que la moitié des couteaux le matin et l'autre moitié des couteaux l'après-midi, ce qui permet

d'avoir une journée de travail complète sans avoir besoin de s'arrêter pour les affuter avec une qualité de coupe optimale.

Double protection des couteaux

Les versions SuperCut-25 sont pourvues d'un double système de protection individuelle des couteaux. Chaque couteau peut ainsi individuellement bouger selon deux axes et deux directions. Si un petit obstacle entre dans le rotor, le couteau va préalablement reculer sans perte de qualité de coupe. Si un obstacle plus gros se présente, le couteau va s'effacer vers le bas avant de revenir automatiquement en position de travail.

Le rotor PowerFeed : repousser les limites

Le rotor PowerFeed avec ses 13 doigts, oblige la récolte à entrer dans la chambre de pressage pour une plus grande vitesse d'admission, ce qui permet d'avoir un démarrage instantané de la balle dans la chambre.



Le rotor PowerFeed assure un aménagement sans faille en toutes conditions.

SYSTÈME DE DÉBOURRAGE

Le nouveau dispositif de débouillage Kubota par fond mouvant autorise le conducteur de la machine à pallier au bourrage du rotor depuis la cabine du tracteur. Il suffit d'abaisser le fond de canal, réenclencher la prise de force et remettre le canal en position de travail.

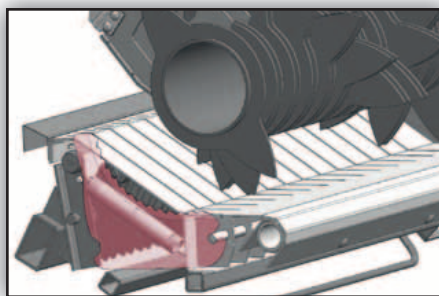
Drop Floor en standard sur système PowerFeed, SuperCut-14 et SuperCut-25.



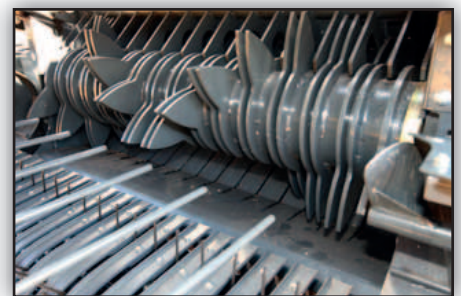
Drop Floor.



Ameneur alternatif.

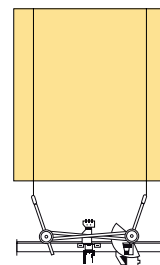


Le SuperCut-14 offre une protection individuelle simple par couteau.

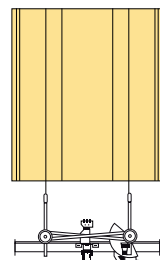


SuperCut-14.

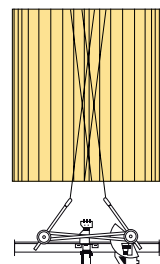
DES BALLES D'UNE F



Les deux ficelles sont prises sur les bords.



Chaque brin lie une moitié de balle.



Croisement des brins au centre pour une tenue idéale.

Liage ficelle et filet rapides et efficaces

Avec les systèmes de liage Kubota vous êtes sûr de laisser un champ rempli de balles parfaites à chaque fin de chantier. En ficelle comme en filet, les balles sont serrées, bien formées ; l'assurance de garder une densité maximale et d'un stockage sans compromis.

Liage ficelle

Le double liage ficelle automatique est réalisé par deux tubes qui lient chacun une moitié de la balle simultanément. Le temps de liage est ainsi maintenu au minimum requis. Le croisement des ficelles à la fin du cycle prévient des bouts de ficelles pendants... Le système est entièrement programmable depuis le boîtier cabine pour améliorer le confort.



Système de liage ficelle à double bras, cheminement simple, performance accrue, gain de temps de 15%.

ORME PARFAITE



Liage filet

Le filet est parfaitement positionné sur les bords de la balle grâce à un rouleau qui l'étend sur toute la largeur. Ceci permet l'utilisation de filet à recouvrement des bords.

La hauteur de chargement très faible et l'excellent système de mise en place du rouleau de filet sont garants d'une perte de temps minimale lors du remplacement du rouleau. Le stockage pour trois rouleaux de filet vous permet d'oublier les soucis de pénurie même lors de longues journées de travail dans les champs.



Le système simple de liage assure une distribution parfaite du filet sur les bords de la balle. L'utilisation de filet de 1,30 m, plus large que la balle, garantit un recouvrement des bordures pour une finition parfaite de la balle. Le résultat permet une manipulation des balles sans problème et une grande stabilité au stockage.



Dispositif de stockage des rouleaux de filet et des pelotes de ficelle à accès facilité.



Le liage filet est positionné dans une zone parfaitement visible depuis la cabine pour un excellent contrôle visuel.

DES BALLES BIEN FO

KUBOTA BF2250



Les avantages

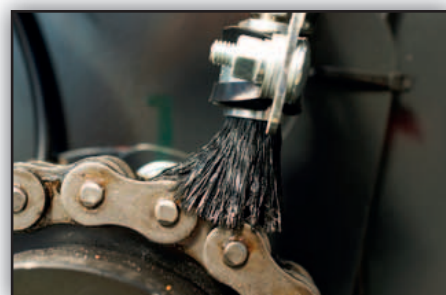
- Combinaison chaînes barrettes - Rouleaux.
- Partie AV à 6 rouleaux pour une excellente finition des balles.
- Partie AR à chaînes et barrettes pour une motricité accrue.
- Rouleau monté sur paliers graissés.
- Verrouillage mécanique de la porte, densité extrême.



Paliers de rouleaux très robustes.

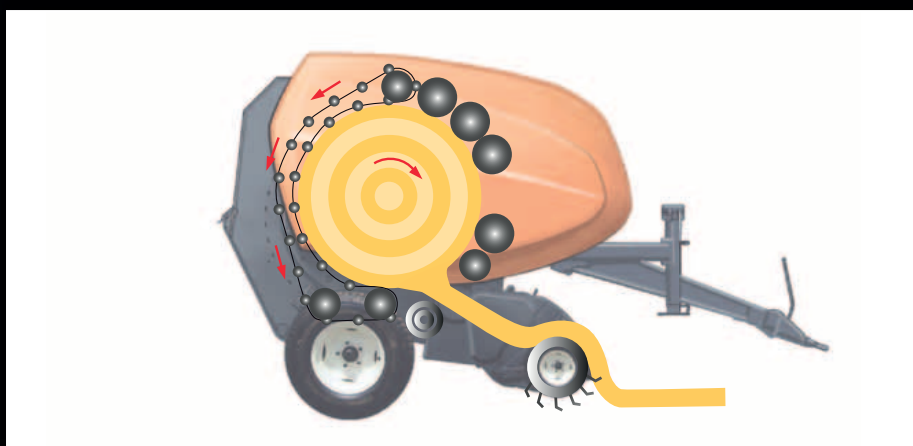


Les chaînes de transmission principales 1 1/4" sont surdimensionnées pour une plus longue durée vie et une maintenance réduite.



La lubrification automatique des chaînes équipe en standard les Kubota BF2250 avec une lubrification en continu de toutes les chaînes d'entraînement.

LA CHAMBRE ROTAMAX



La chambre de pressage des Kubota BF2250 est munie de 5 rouleaux sur la partie avant et de chaînes et barrettes sur la partie arrière. Cette combinaison allie le double avantage d'une excellente motricité de la balle et d'une bonne densité et forme de balle en toutes conditions.

Les chaînes et barrettes pour la motricité

Grâce au système de chaînes et barrettes, entraînement de la balle est parfait et très régulier. Ceci autorise un pressage dans tous les types de fourrages, même les plus secs comme le foin ou la paille.

Des rouleaux frontaux pour une balle parfaite et une densité maximale

Les rouleaux augmentent la densité et uniformise la balle. Les rouleaux robustes sur la partie avant de la chambre donnent une excellente finition de la balle.

Des pertes de matière réduites

La partie arrière, principalement constituée par la porte, est entièrement fermée par une tôle qui recouvre complètement les chaînes et barrettes. Le résultat est que la matière ne peut pas sortir et les pertes sont donc limitées.



Concept RotaMax ; partie avant dotée de 6 rouleaux frontaux pour une plus grande densité.



Concept RotaMax ; partie arrière composée de chaînes et barrettes pour une plus grande motricité de la matière.

LES ROULEAUX POUR

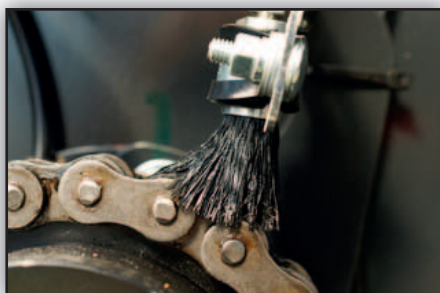
KUBOTA BF3250

Les avantages

- Chambre tous rouleaux "PowerMax", belle finition des balles.
- 17 Rouleaux renforcés montés sur paliers graissés.
- Graissage centralisé des paliers.
- Entraînement des rouleaux par chaînes 1"1/4, usure réduite.
- Verrouillage mécanique de la porte, densité extrême.



Graissage centralisé de tous les paliers, entretien facilité.



Le graissage automatique des chaînes fait partie du standard des Kubota BF3250 et est activé à chaque fermeture de la porte. Mise hors service possible.



Paliers graissables surdimensionnés.

PLUS DE DENSITÉ

LA CHAMBRE POWERMAX

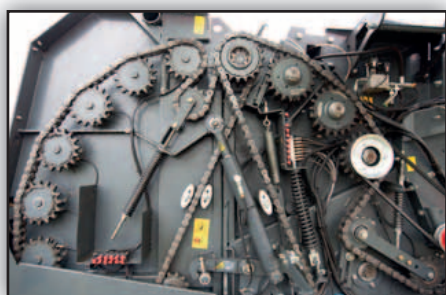


PowerMax System : Serrage maximal, qualité optimale

La chambre de pressage des Kubota BF3250 est munie d'une chambre tous rouleaux ; 17 rouleaux nervurés et cloisonnés assurent l'entraînement de la matière. Cette chambre allie serrage maximal et forme de balle excellente en toutes conditions.



Les rouleaux robustes de la chambre donnent une excellente finition de la balle. Associé au verrouillage mécanique de la chambre ; les Presses BF3250 délivreront une capacité de serrage inégalée.



Les chaînes de transmission principales 1 1/4" sont surdimensionnées, pour une plus longue durée vie et une maintenance réduite.



Le boîtier d'entraînement assure une redistribution de la puissance de part et d'autre de la machine, réduisant, l'usure et les contraintes de transmission. Le Pick-Up et la chambre de pressage sont entraînés par le côté droit et l'amenneur est entraîné par le côté gauche de la machine.



L'éjecteur de balle facilite la vie du chauffeur en éjectant la balle à l'arrière de la presse suite à l'ouverture de la porte. (option)

COMBINÉ PRESSE-ENFILMEUSE

KUBOTA BF3250 FLEXIWRAP

Les avantages

- Solution combinée pour presser et enfilmer en un seul passage.
- La table d'enfilage se déplace sous la porte de la presse pour assurer un transfert de grande qualité, rapide et fiable.
- Grande vitesse d'enrubannage grâce aux 2 satellites – cycle d'enfilage plus court que le pressage.
- Hauteur de table d'enfilage limitée pour un déchargement en douceur à même le sol.
- Magasins pour rouleaux de film supplémentaires hydraulique.

Le pressage et l'enfilage en 1 seul passage

Le nouveau Kubota BF3250 FlexiWrap combine parfaitement haute densité, transfert de balle performant et enfilmeuse double satellite à haut débit de chantier. C'est la solution idéale pour réaliser deux opérations en un seul passage, avec un seul chauffeur et un seul tracteur.

Le Kubota BF3250 et l'enfilmeuse double satellite sont idéalement positionnés dans un châssis robuste muni d'un essieu tandem. Ce combiné est conçu pour une utilisation dans les conditions les plus difficiles et son dispositif de transfert de balle unique assure un fonctionnement sans faille même dans des pentes importantes.

Transfert de balle rapide et fiable

Aussitôt le liage filet déclenché, la table d'enrubannage s'avance sous la cellule de pressage, prête à recevoir la balle terminée. A l'ouverture de la porte, la balle est directement réceptionnée sur la table d'enfilage, sans aucune étape intermédiaire qui aurait pour effet une manipulation exagérée de la matière.

NRUBANNEUSE



Lors du temps de liage, la table d'enfilage vient se positionner sous la presse.



La balle descend directement sur la table.



Dès que la balle est transférée suffisamment loin de la presse, la porte de la chambre se referme et le pressage peut reprendre.



La table termine rapidement sa course en position enfilmage et la dépose du film démarre immédiatement.

Ce système assure un transfert très fiable sans aucun risque de rotation ou désalignement de la balle, même dans des conditions de devers très importantes. Une fois la table de retour à sa position d'origine, l'enfilage peut démarrer instantanément.

Enfilage sûr et rapide

La table d'enrubannage est munie de 4 courroies et de 2 rouleaux de grand diamètre pour un entraînement

de la balle régulier afin d'assurer un enrubannage de qualité. Les 2 satellites tournent à vitesse constante élevée de façon à assurer que l'enfilage soit terminé avant la prochaine balle. Les extenseurs, positionnés proche de la table, diminuent la quantité d'air emprisonnée entre les couches de film.

Une fois la balle finie d'enfiler, le déchargement peut se faire de manière automatique ou manuelle. Cette

deuxième option offre la possibilité au conducteur de déposer la balle ou bon lui semble afin de simplifier le ramassage ultérieur. La position très basse de la table d'enrubannage permet un déchargement doux ainsi qu'une meilleure stabilité de la machine. En complément, le combiné peut être pourvu d'un kit de déchargement pour tourner la balle sur sa face plane où la quantité de film est bien plus importante.

UNE CONCEPTION RO

KUBOTA BF3250 FLEXIWRAP



Châssis au dessin robuste

Le combiné presse-enrubanneuse FlexiWrap est pourvu d'un châssis robuste conçu pour une haute résistance dans les conditions les plus difficiles. L'équilibre des masses précis et la position basse de la table d'enfilage confèrent une grande stabilité à l'ensemble. L'essieu tandem vient parfaire le comportement de la machine pour une sécurité et un confort parfait aussi bien sur route qu'au champ.



Enfilmeuse double satellite munie de 4 courroies sans fin pour un enrubannage rapide et régulier de grande qualité.



Les magasins de bobines de film sont hydrauliques pour une plus grande aisance.

BUSTE



Vire-balle disponible en option. Au transport, le kit est automatiquement transféré dans la combiné pour plus de sécurité.



Mise en position transport rapide et sécurisée.



Timon ajustable pour attelage, haut ou bas.

COMMANDES



Le boîtier de contrôle Focus

Le boîtier de contrôle Focus Kubota est un terminal facile à utiliser, très intuitif qui met en avant par des pictogrammes très parlants, les fonctions principales de la machine afin d'en faciliter l'utilisation. Il est aussi un boîtier polyvalent qui peut être utilisé sur d'autres outils de la gamme Kubota.

Le Focus vous donne un contrôle total de la machine directement depuis la cabine du tracteur. Les pictogrammes clairs sont affichés sur un écran de grande dimension pour plus de confort.

Toutes les informations en provenance de la presse sont également affichées. Le liage est contrôlé automatiquement sans aucune intervention de l'utilisateur.

Les opérations suivantes sont contrôlables depuis le boîtier Focus:

- Réglage de la pression de la balle
- La forme de la balle est indiquée par le terminal ce qui permet à l'opérateur d'ajuster sa conduite afin d'optimiser la formation de la balle.
- Sélection du liage ficelle ou filet
- Liage ficelle et filet : réglage du nombre de tours de filet, et de la quantité de



Le boîtier de contrôle Focus.

ficelle (sur les côtés, milieu et au centre).

- Information instantanée du liage pendant le cycle.
- Sélection de liage automatique ou manuel pour un contrôle total des opérations en cabine.
- Compteur de balles capable d'enregistrer jusqu'à 40 valeurs de chantiers différents.
- Sélection hydraulique entre le contrôle du pick-up, du fond mouvant ou des couteaux.

SPÉCIFICATIONS

Gamme Kubota	BF2250 F	BF2250 R	BF2250 SC-14	BF3250 R	BF3250 SC-14	BF3250 SC-25	BF3250 SC-14 FlexiWrap	BF3250 SC-25 FlexiWrap
Poids et dimensions								
Longueur (m)	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	4,10	7,40	7,40
Largeur (m)	-	-	2,52	-	2,52	2,52	2,99	2,99
Hauteur (m)	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,50	2,50
Poids (kg)	2320	2700	2900	2840	3040	3340	5840	5840
Chambre de pressage								
Rouleaux / bars	5/16	5/16	5/16	17/-	17/-	17/-	17	17
Diamètre (m)	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Largeur (m)	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Ejecteur de balle	o	o	o	o	o	o	o	o
Pick-up								
Largeur de travail (cm)	200	200	220	220	220	220	220	220
Nbre de rangées de dents	4	4	5	5	5	5	5	5
Espacement entre dents (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60
Dispositif produit courts	Défecteur	Rouleau	Rouleau	Rouleau	Rouleau	Rouleau	Rouleau	Rouleau
Roues de jauge pneumatiques	•	•	•	•	•	•	•	•
Ameneur								
Ameneur alternatif	•	-	-	-	-	-	-	-
Rotor PowerFeed	-	•	-	•	-	-	-	-
SuperCut-14 couteaux	-	-	•	-	•	-	•	-
SuperCut-25 couteaux	-	-	-	-	-	•	-	•
Protection individuelle des couteaux	- / -	- / -	• / -	- / -	• / -	- / •	•	•
Sélection par groupe des couteaux	-	-	-	-	-	•	-	•
Système de débourage	-	Drop Floor	Drop Floor	Drop Floor	Drop Floor	Drop Floor	Drop Floor	Drop Floor
Cinématique								
Chaine 11/4" renforcée	•	•	•	•	•	•	•	•
Cardan grand angle	•	•	•	•	•	•	•	•
Protection par embrayage à cames	o	•	•	•	•	•	•	•
Graissage centralisé des paliers	-	-	-	•	•	•	•	•
Liages								
Double liage ficelle / Capacité (m)	• / 8	• / 8	-	• / 8	-	-	-	-
Filet / Capacité (Rouleaux)	o / 3	o / 3	• / 3	o / 3	• / 3	• / 3	• / 3	• / 3
Ficelle & Filet / Capacité (m)	o / 8 & 3	o / 8 & 3	o / 8 & 3	o / 8 & 3	o / 8 & 3	-	o / 8 & 3	-
Boîtiers de contrôle								
Focus	•	•	•	•	•	•	•	•
Distributeurs hydrauliques	2SA	2SA	2SA	2SA	2SA	2SA	2SA	2SA
Enfileuses								
Rouleaux / courroies (nb)	-	-	-	-	-	-	2/4	2/4
2 Dispositif de pré-étriage	-	-	-	-	-	-	•	•
Coupe film	-	-	-	-	-	-	•	•
Réserve de bobine de film	-	-	-	-	-	-	10	10
Kit de déchargement vertical	-	-	-	-	-	-	o	o
Pneumatiques et essieux								
11.5/80-15	•	•	-	•	-	-	-	-
15.0/55-17	o	o	•	o	•	•	-	-
19.0/45-17	o	o	o	o	o	o	-	-
550/45-22.5	-	-	-	-	o	o	-	-
500/50-17, Essieu tandem	-	-	-	-	-	-	•	•
Freinage hydraulique	o	o	o	o	o	o	•	•
Freinage pneumatique	o	o	o	o	o	o	o	o
Autres								
Attelage réversible (haut / bas)	•	•	•	•	•	•	•	•
PdF (t/min)	540	540	540	540	540	540	540	540
Puiss. min. requise PdF (kw/ch)	45/60	45/60	51/70	51/70	59/80	73/100	82/110	96/130

• = Standard o = Option - = Non disponible

La compagnie se réserve le droit de modifier les spécifications ci-dessus sans préavis. Cette brochure est à but informatif uniquement. Certains équipements décrits dans cette brochure sont en option et ne sont pas de série. Contactez votre concessionnaire Kubota local pour des informations sur la garantie et la sécurité.

©2014 Kverneland Group Ravenna Srl.



KVERNELAND GROUP FRANCE SAS

55 Avenue Ampère, BP 50129
45803 St Jean de Braye
Tél. +33 (0)2 38 52 42 00

<http://www.kubota.fr>

K-7100-FR. Printed 12.2014