



For Earth, For Life  
Kubota

**BV**

**PRESSES À CHAMBRE VARIABLE**  
**BV4160/BV4180**  
**BV5160/BV5200**

Presses à balles rondes avec diamètre de balles jusqu'à 2.00m



# TOUT À PROPOS DES



# PRESSES VARIABLES



## ***UNE GAMME COMPLÈTE***

Les presses à chambre variable Kubota placent la barre haute quand il s'agit de la qualité de pressage des balles. Les presses Kubota de la série BV répondent à toutes les exigences pour ceux qui désirent des balles à haute densité parfaitement formées. Que vous souhaitez presser des balles d'ensilage, de foin ou de paille, vous trouverez des balles pressées uniformément.

Vos coûts de production seront réduits, grâce à une parfaite maîtrise du pressage et du liage, plus de gaspillage de ficelles, filets ou de perte de temps. Il vous sera facile de voir pourquoi investir dans une presse Kubota BV peut être la clé d'un succès de votre entreprise.

# LE RAMASSAGE PAR

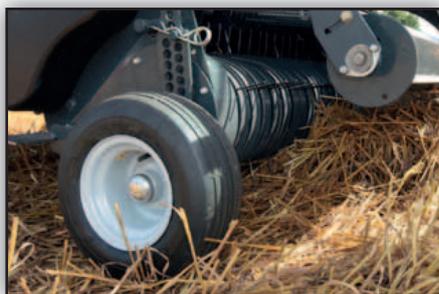


## Les avantages

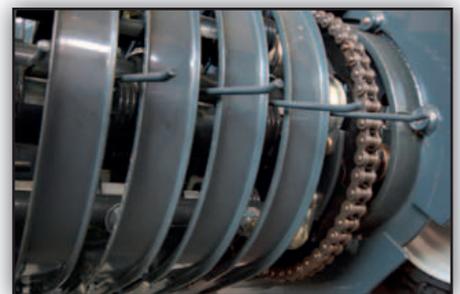
- Pick-up 2.00m ou 2.20m de petit diamètre.
- Respectivement 4 ou 5 rangées de dents.
- Pick-up 2.20m entraîné par double came.
- Rouleaux de pré-compression sur pick-up 2.20m.
- Double support interne pour plus de fiabilité sur pick-up 2.20m.
- Largeur au transport réduite par entraînement interne.



Le rouleau de pré-compression à produits courts permet un ramassage de qualité et régularise l'andain. Ceci permet une alimentation de la presse par un flux de matière régulier ce qui réduit le risque de blocage et augmente la capacité.



Le réglage des roues de jauge pneumatiques est aisé, facilitant la préservation des sols et du pick-up. Le design innovant du pick-up et son entraînement 'interne' réduisent au minimum la largeur de transport malgré une grande largeur de travail.



Entraînement interne, largeur de transport réduite, transmission protégée.

# KUBOTA

## **PICK-UP 2.00M ET 2.20M HAUTE PERFORMANCE**

Une des clés de la performance des nouvelles presses BV4000 et BV5000 est le pick-up nouvelle génération. Doté d'un rayon réduit et d'une vitesse de rotation plus rapide, ces nouveaux pick-up permettront un excellent ramassage quelle que soit la matière.

Sur les modèles 2.20m, la charge des portes dents est minime grâce à deux supports intermédiaires ainsi qu'un chemin de came de chaque côté du pick-up.

La sécurité à frictions est en standard sur les pick-up de 2.20m.



### **Conçu pour un encombrement réduit**

Malgré le pick-up 2.20m qui équipe les BV4000 et BV5000, la largeur des machines sur route n'est déterminée que par la largeur des roues de la presse. Le design innovant du pick-up avec entraînement interne réduit en effet la largeur de transport à son minimum.

Cette spécification unique sur le marché permet d'éviter de démonter les roues de pick-up sur route, diminuant ainsi les pertes de temps et augmentant le confort du chauffeur.

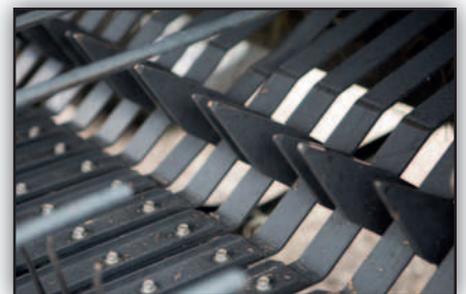
# UN RENDEMENT HORR



## **Ameneur alternative simple ou double**

La série BV4000 peut être équipée d'un système d'ameneur alternatif à peigne efficace. Ce système permet une alimentation directe dans la chambre de compression, tandis que la large ouverture garantit le passage de la récolte sans restriction, pour un processus de pressage rapide et efficace.

Un tasse andain à peigne au-dessus du pick-up assure un flux de récolte régulier, et il est particulièrement conçu pour les cultures délicates telles que le trèfle et la luzerne. Le système est intégré avec le pick-up, afin d'assurer un écoulement uniforme de la culture. L'ameneur alternatif à double peigne assure un débit de chantier important, tout en préservant les cultures fragiles.



# RS DU COMMUN

## **LE ROTOR POWERFEED : REPOUSSER LES LIMITES**

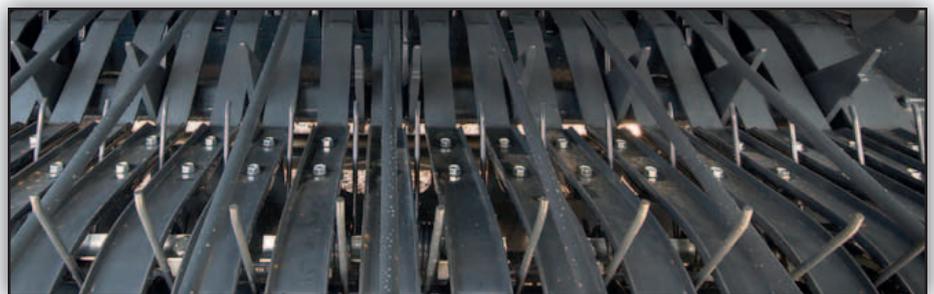
La capacité impressionnante qu'assure le nouveau rotor PowerFeed vous permet de battre les records en tous types de fourrages. Sa conception nouvelle, nouvelles dents - nouveau profil, permet d'accroître la capacité tout en respectant la matière et occasionnera un chargement régulier de la chambre sur toute la largeur. Il est associé au système de débouillage instantané "Drop Floor".



## **DROP FLOOR SYSTÈME**

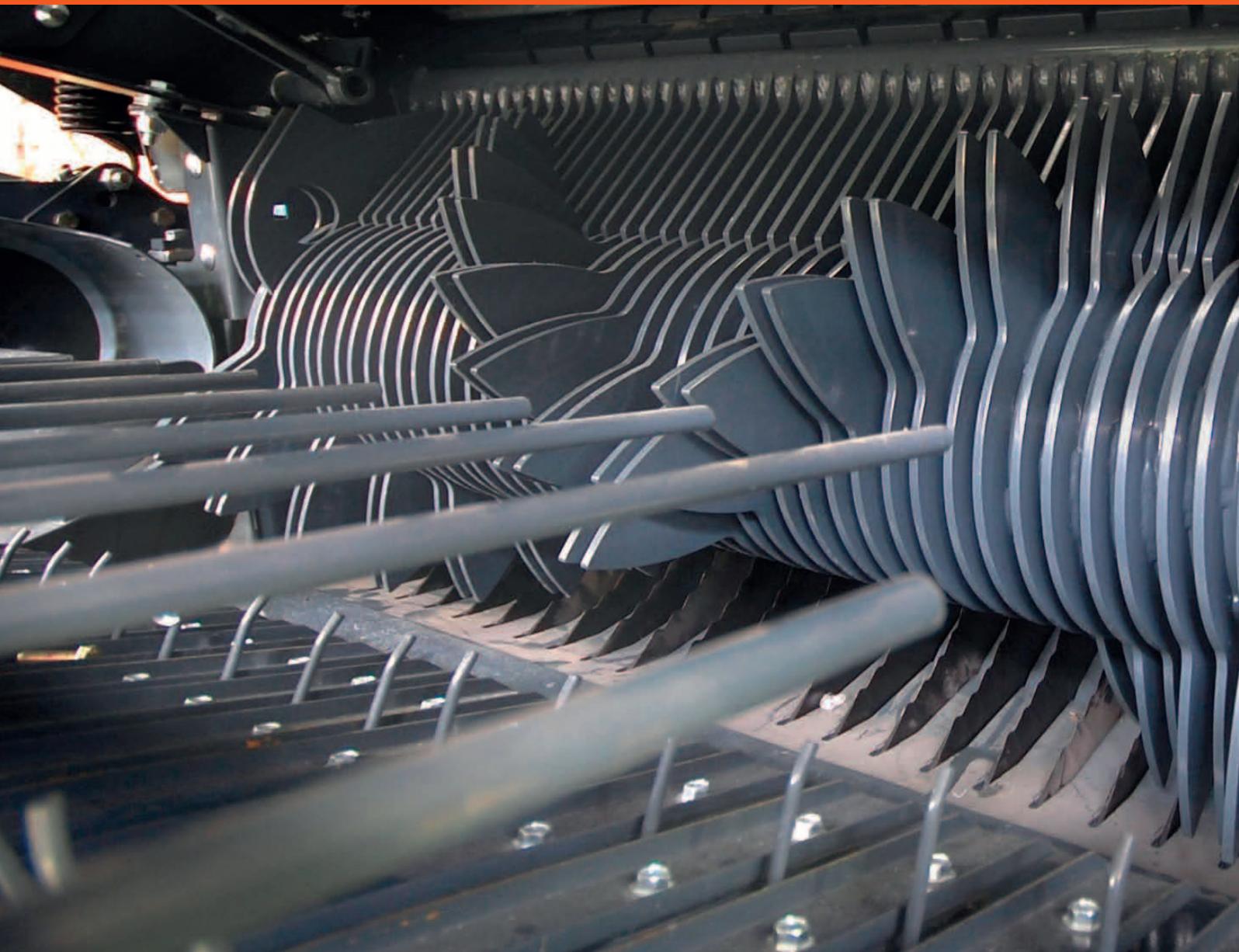
### **Drop Floor Système pour un débouillage instantané**

Le nouveau dispositif de débouillage Kubota par fond mouvant autorise le conducteur de la machine à pallier tout bourrage au rotor depuis la cabine du tracteur. Il suffit d'abaisser le fond de canal, réenclencher la prise de force et remettre le canal en position de travail.



*Ameneur alternatif à fourche.*

# DISPOSITIFS DE COUPE



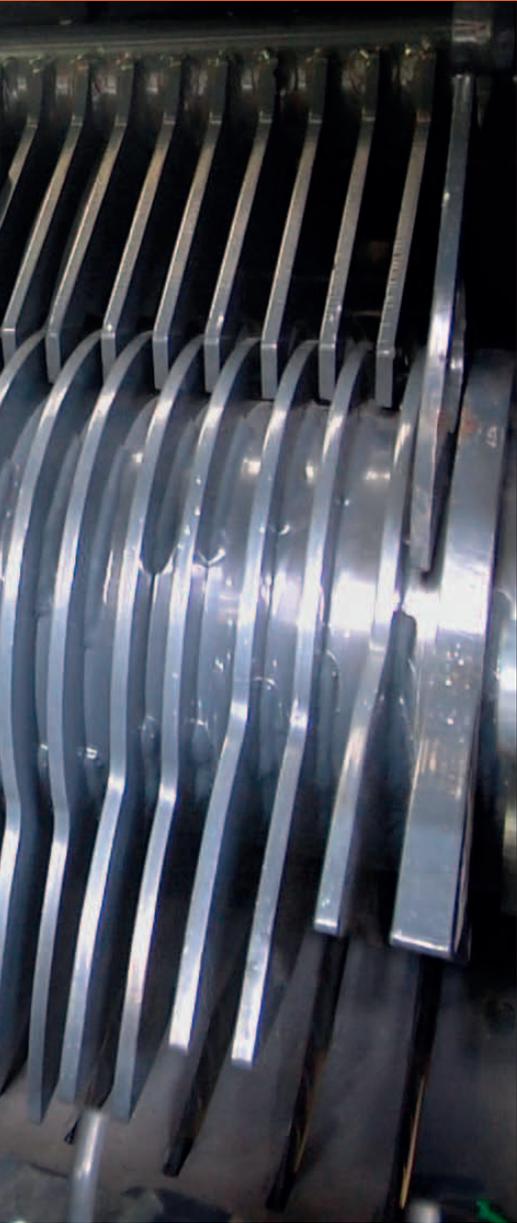
*Le Drop Floor, permet rapidement d'éliminer les bourrages, réduisant ainsi les temps morts pour une productivité maximale.*

## **Drop Floor Système pour un déboufrage instantané**

Le nouveau dispositif de déboufrage Kubota par fond mouvant autorise le conducteur de la machine à pallier tout bourrage au rotor depuis la cabine du tracteur. Il suffit d'abaisser le fond de canal, réenclencher la prise de forcé et remettre le canal en position de travail.

## **Dispositif de coupe SuperCut-14**

Le système de coupe à 14 couteaux permet une alimentation de la presse très régulière. Avec une longueur de coupe théorique de 70mm, il est la solution idéale pour réaliser un ensilage de qualité. De même, la vaille est par la suite beaucoup plus facile à défaire. Chaque couteau est protégé individuellement contre les obstacles. Le couteau s'escamote avant de revenir automatiquement dans sa position de travail.



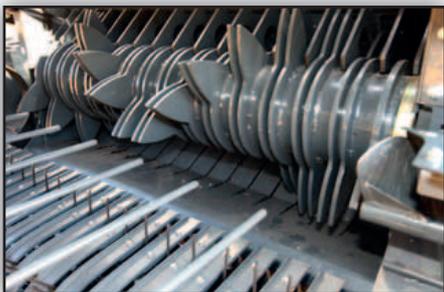
## ***SUPERCUT-25 À 25 COUTEAUX***

Le dispositif de coupe SuperCut-25 est la solution la plus avancée pour vous offrir une coupe nette, précise et régulière de 40mm. La densité des balles est ainsi augmentée ce qui accroît la qualité de l'ensilage et la productivité.

L'utilisateur peut choisir d'engager dans le canal 25, 13, 12 ou 0 couteaux selon la matière et le travail à effectuer, ce qui donne une grande polyvalence à la presse. Il est également possible de travailler avec la moitié des couteaux le matin et d'inverser l'après-midi pour travailler tout au long de la journée avec des couteaux bien affûtés.

### **Double protection des couteaux Dual Action**

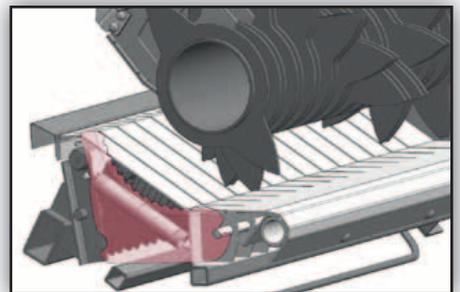
Les versions SuperCut-25 sont pourvues d'un double système de protection individuelle des couteaux. Chaque couteau peut ainsi individuellement bouger selon deux axes et deux directions. Si un petit obstacle entre dans le rotor, le couteau va préalablement reculer sans perte de qualité de coupe. Si un obstacle plus gros se présente, le couteau va s'effacer vers le bas avant de revenir automatiquement en position de travail.



SuperCut-14.

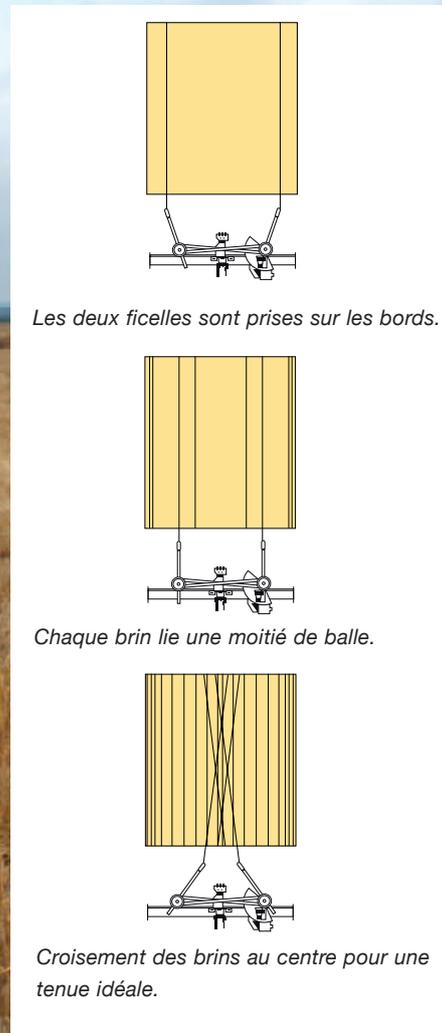


Couteaux enclenchés.



Chaque couteau est protégé individuellement contre les obstacles. Le couteau s'escamote avant de revenir automatiquement dans sa position de travail.

# LIAGE FICELLE ET FIL



## Liage ficelle

Le double liage ficelle automatique est réalisé par deux tubes qui lient chacun une moitié de la balle simultanément. Le temps de liage est ainsi maintenu au minimum requis. Le croisement des ficelles à la fin du cycle prévient des bouts de ficelles pendants... Le système est entièrement programmable depuis le boîtier cabine pour améliorer le confort.



Système de liage ficelle rapide.

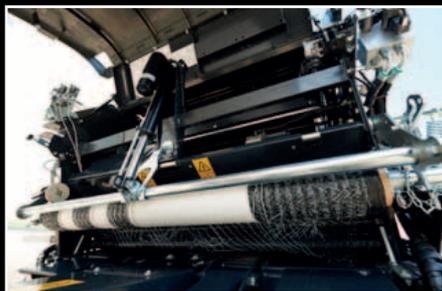


Stockage filet et ficelle à l'accès rapide et aisée pour de longues journées de travail.

# LET RAPIDES



La très faible hauteur de chargement et le passage aisé diminue grandement les temps mort. Pour un temps de pressage minimal.



Système de liage PowerBind.



Le système de liage PowerBind permet une répartition du filet bord à bord sur la balle.

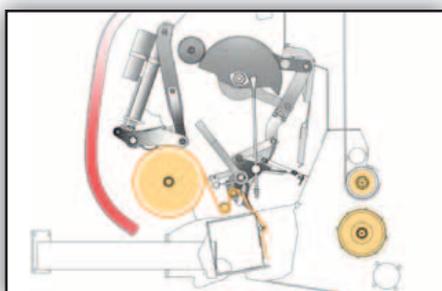
## Liage Fillet PowerBind

Le nouveau système breveté PowerBind équipe la série BV4000 et BV5000. Ce système complètement redessiné réduit significativement le nombre de pièces. Le système PowerBind reste l'un des systèmes de liage les plus rapide du marché. Diminuant ainsi les temps morts pour un temps de pressage maximal.

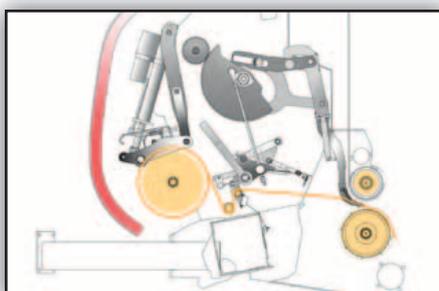
Le filet est directement injecté dans la chambre grâce à un bras d'injection, le bras reste à l'horizontale durant l'injection maintenant le filet tendu durant toute la durée de l'injection, ceci pour une injection efficace et extrêmement efficace du filet. Grâce à ce système aucune interférence n'est possible avec des éléments tel que le vent ou le fourrage.

Le filet est constamment tenu par le bras d'injection, et lorsque la balle est à 90% de son diamètre le bras d'injection se déplace vers la chambre prêt pour l'injection du filet. Augmentant ainsi la productivité. Le système PowerBind est aujourd'hui un des systèmes de liage filet les plus rapide du marché.

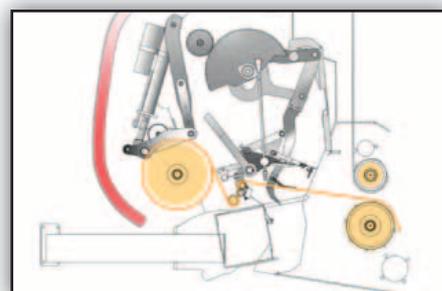
La hauteur de chargement très faible et l'excellent système de mise en place du rouleau de filet sont garants d'une perte de temps minimale lors du remplacement du rouleau.



Quand la balle est à 90% de son diamètre le bras d'injection se déplace vers la chambre prêt pour l'injection du filet.



Une fois la balle terminée le bras d'injection injecte instantanément le filet dans la chambre.



Durant le liage le bras d'injection se déplace en arrière en position d'attente. Une fois la balle liée le couteau est déclenché coupant le filet.

# SOUS CONTRÔLE GR



## Prenez le contrôle

Les opérations suivantes sont contrôlables depuis le boîtier Focus, l'IsoMatch Tellus ou depuis le terminal du tracteur compatible ISOBUS :

- Diamètre de balle.
- Densité et ajustement des noyaux.
- Diamètre de balle instantané.
- Indicateur de chargement droite/gauche pour une forme de balle idéale.
- Sélection du type de liage ficelle ou filet.
- Réglages des liages : nombre de tours de filet, quantité de ficelle sur les bords, intermédiaires, bandeau central.
- Information instantanée du liage pendant le cycle.
- Sélection de liage automatique ou manuel pour un contrôle total des opérations en cabine.
- Compteur de balles capable d'enregistrer jusqu'à 40 valeurs de chantiers différents : l'assurance de satisfaire les entrepreneurs les plus exigeants.
- Sélection hydraulique entre le contrôle du pick-up, du fond mouvant ou des couteaux.



Boîtier de contrôle Focus.

## Le boîtier de contrôle Focus

Le boîtier de contrôle Focus Kubota est un terminal facile à utiliser, très intuitif qui met en avant par des pictogrammes très parlants les fonctions

# ÂGE À L'ISOBUS

## ISOBUS – RESTEZ CONNECTÉ

### ISOBUS 11783

Les BV5160 et BV5200 sont entièrement conformes à la norme ISOBUS 11783. Cela signifie qu'elles se branchent directement sur un tracteur compatible ISOBUS ne nécessitant aucun terminal supplémentaire.

Normalisation des commandes, connexion facile entre le tracteur et l'outil, ainsi que le coût d'achat de la machine inférieure, sont quelques-uns des avantages que la norme ISO11783 peut vous apporter.

Lors de l'utilisation avec un tracteur compatible ISO11783, installer un boîtier de commandes supplémentaire n'est pas nécessaire. Les BV5160 et BV5200 peuvent aussi être utilisées avec le terminal couleur révolutionnaire IsoMatch Tellus, lorsqu'il est utilisé avec des tracteurs non-ISOBUS.



principales de la machine afin d'en faciliter l'utilisation. Il est aussi un boîtier polyvalent qui peut être utilisé sur d'autres outils de la gamme Kubota.

Le Focus vous donne un contrôle total de la machine directement depuis la cabine du tracteur. Les pictogrammes clairs sont affichés sur un écran de grande dimension pour plus de confort. Toutes les informations en provenance de la presse sont également affichées. Le liage est contrôlé automatiquement sans aucune intervention de l'utilisateur.

### Le terminal IsoMatch Tellus

L'IsoMatch Tellus est le nouveau boîtier de contrôle tactile qui permet l'affichage simultané de 2 écrans distincts. L'écran de 12" de très grande taille offre une ergonomie hors du commun. Sa conception a fait l'objet d'une attention toute particulière à votre confort tout au long des longues journées de travail. Suite au développement de technologies parallèles comme les caméras



embarquées, l'utilisateur peut afficher l'écran de travail d'un côté et la vidéo d'une éventuelle caméra sur le deuxième écran.

# DES BALLEES DE QUALITE

## KUBOTA BV4160-BV4180

### Les avantages

- Diamètre de balle de 0,80 m à 1,65 ou 1,80 m.
- Chambre à noyau froissé composé de 3 rouleaux et 5 courroies agrafées.
- Chambre de type ouverte pour un excellent départ des balles.
- Des presses conçues pour une polyvalence extrême.
- 3 zones de réglage de la pression de serrage, programmable depuis le boîtier en cabine.



## **BV4000 CHAMBRE MIXTE À NOYAU FROISSÉ :**

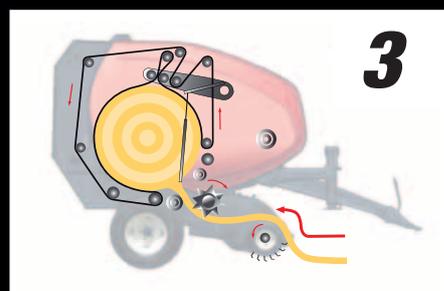
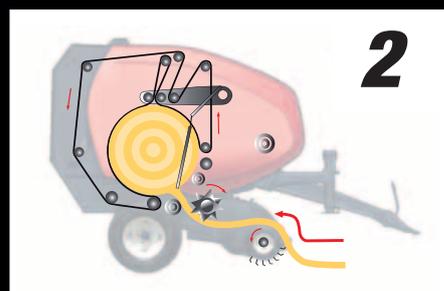
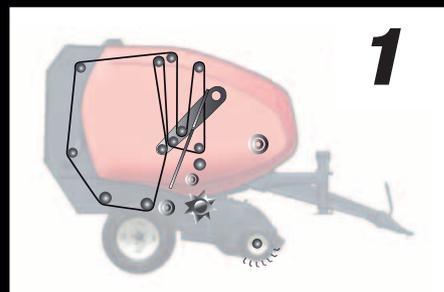
### **Préchambre mixte**

Un rouleau porteur, deux rouleaux frontaux et cinq courroies agrafées constituent la préchambre mixte de la machine. Cette disposition permet la réalisation d'un noyau froissé quel que soit le produit récolté : le démarrage des balles est instantané et systématique dans toutes les conditions de fourrage.

### **Intelligent Density**

Une fois le noyau formé, au fur et à mesure que la balle grossit, le système de tension par bras de levier accroît progressivement la résistance des 2 vérins hydrauliques. Ainsi, plus la balle grandit, plus la densité augmente. Il en résulte une balle ferme, dense, bien formée.

L'Intelligent Density propose un réglage diamètre et de pression sur 3 niveaux ; l'utilisateur peut ainsi choisir le bon compromis qualité rendement en fonction de son produit. Ce dispositif assure une distribution facilitée et une grande stabilité au stockage.

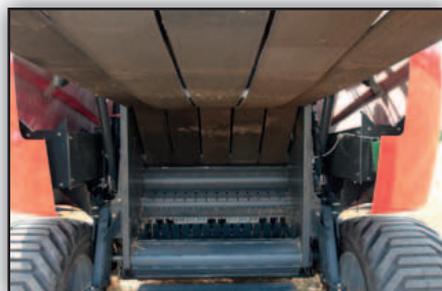


### **Ensilage, foin et paille**

La chambre des Kubota BV4160 et BV4180 est conçue pour une utilisation en tous types de fourrages et se comporte de façon parfaite en paille comme en pré-fané. Les deux versions offrent un diamètre de balle minimal de 0,80 m et un diamètre maximal respectif de 1,65 m et 1,80 m. Le diamètre de balle se sélectionne depuis le boîtier cabine.



*Chaîne d'entraînement principale de forte dimension (1 1/4" renforcée) afin de diminuer l'entretien et assurer une longue durée de vie.*



*Préchambre mixte à noyau froissé, combinaison de 3 rouleaux et de 5 courroies pour des départs de balles instantanés.*

# INTELLIGENT DENSITY

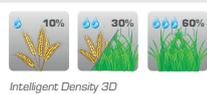
## KUBOTA BV5160



### Les avantages

- Diamètres de balle de 0,60 m à 1,65 ou 2,00 m.
- Des presses conçues pour une polyvalence extrême.
- 3 zones de réglage de la pression de serrage programmable depuis le boîtier en cabine.
- 5 courroies sans fin pour une maintenance réduite.
- L'enroulement immédiat du noyau assure une densité très élevée.

**Avec son réglage de la densité sur 3 couches, pré programmé en fonction du fourrage à récolter, l'« Intelligent Density 3 D » permet une adaptation parfaite de la machine au fourrage.**



Pressage de paille ?  
Maximisation de la pression de serrage au niveau des 3 zones pour une densité maximum.



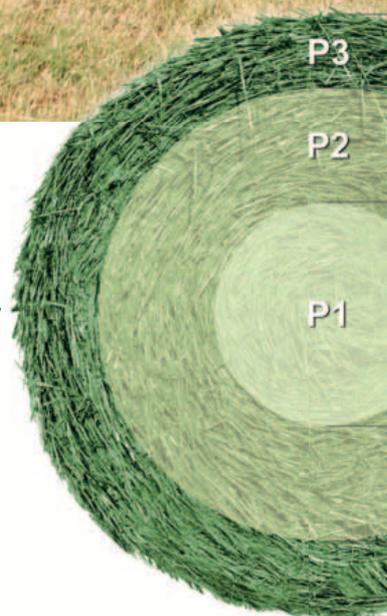
Création d'un noyau aéré avec une pression augmentant progressivement vers l'extérieur pour une conservation idéale et une densité optimale.



Pressage d'ensilage ?  
Adaptez le choix des différentes densités sur les 3 couronnes à votre mode de distribution des balles tout en privilégiant la conservation.

Sélection de la densité pour trois différentes zones de la balle : coeur, milieu, bordure.

Le diamètre (D) et la pression (P) peuvent être justés en 3 zones depuis le boîtier cabine.



## DES BALLEES INTELLIGEMMENT FORMÉES

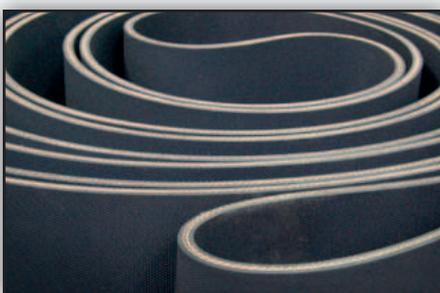
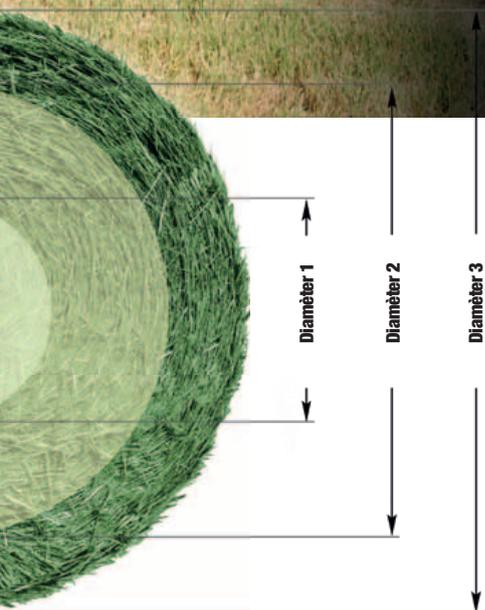
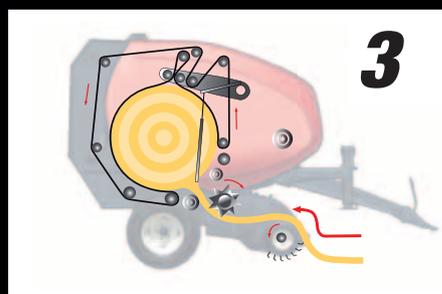
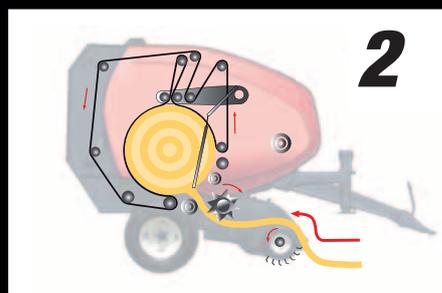
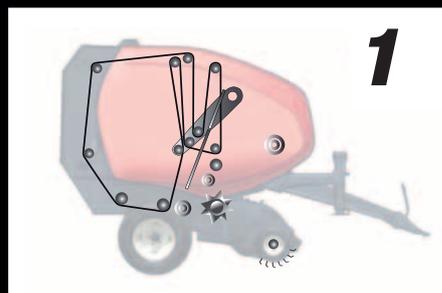
### Des balles parfaites

La chambre de pressage est formée de 5 courroies sans fin et de 3 rouleaux, ce qui assure un démarrage de balle sans faille, une rotation régulière et une perte de matière minimale en toutes conditions.

Le rouleau agressif frontal qui vient en contact immédiat avec la balle dispose d'un système de racleur assurant un nettoyage parfait du rouleau. Il garde ainsi toute son efficacité pour l'entraînement et le démarrage de la balle, quelque soit le type de matière pressée.

Au fur et à mesure que la balle grossit, le système de tension par bras de levier accroît progressivement la résistance des 2 vérins hydrauliques. Ainsi, plus la balle grandit, plus la densité augmente.

Il en résulte une balle ferme, dense, bien formée mais avec un coeur tendre au gré du réglage de la densité sur les différentes zones. L'assurance d'une distribution aisée et d'une grande stabilité au stockage.



Les BV5000 sont pourvues de cinq courroies sans fin triple couches afin d'assurer de longues heures de travail sans entretien ni souci.



Le rouleau frontal agressif à nettoyage permanent est dessiné pour un démarrage de balle parfait.

# SPÉCIFICATIONS

Kubota Modèle	BV4160 F	BV4160 FD	BV4160 R	BV4180 F	BV4180 FD
<b>Poids et dimensions</b>					
Longueur (m)	4.48	4.48	4.48	4.48	4.48
Largeur (m)	2.52	2.52	2.52	2.52	2.52
Hauteur (m)	2.70	2.70	2.70	2.85	2.85
Poids (kg)	2650	2700	2840	2700	2750
<b>Chambre de pressage</b>					
Diamètre mini (m)	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Diamètre maxi (m)	1.65	1.65	1.65	1.80	1.80
Largeur (m)	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Formation de la balle	5 cour.+3 roul.				
Courroies sans fin	-	-	-	-	-
Ejecteur de balle	o	o	o	o	o
<b>Pick-up</b>					
Largeur de travail (cm)	2.00	2.20	2.20	2.00	2.20
Nbre de rangées de dents	4	5	5	4	5
Espacement entre dents (mm)	60	60	60	60	60
Dispositif produit court	Défecteur	Défecteur	Rouleau	Défecteur	Défecteur
Roues de jauge pneumatiques	•	•	•	•	•
<b>Ameneur</b>					
Ameneur alternatif simple	•	-	-	-	-
Ameneur alternatif double	-	•	-	•	•
Rotor PowerFeed	-	-	•	-	-
SuperCut-14 couteaux	-	-	-	-	-
SuperCut-25 couteaux	-	-	•	-	-
Protection indiv. des couteaux	-	-	-	-	-
Sélec. par groupe des couteaux	-	-	-	-	-
Système de débouillage	-	-	Drop Floor	-	-
<b>Cinématique</b>					
Chaîne 11/4" renforcée	•	•	•	•	•
Cardan grand angle	•	•	•	•	•
Protection par boulon de sécurité	•	•	•	•	•
Protec. par embrayage à cames	o	o	•	o	o
<b>Liages</b>					
Double liage ficelle / Cap. (Pelotes)	• / 8	• / 8	• / 8	• / 8	• / 8
Filet / Capacité (Rouleaux)	o / 3	o / 3	o / 3	o / 3	o / 3
Ficelle & Filet / Capacité	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3
<b>Boîtiers de contrôle</b>					
ISOBUS	-	-	-	-	-
Focus	•	•	•	•	•
IsoMatch Tellus	-	-	-	-	-
Distributeurs hydrauliques	1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE + 1DE
<b>Pneumatiques et essieux</b>					
11.5/80-15	•	•	-	•	•
15.0/55-17	-	-	•	-	-
19.0/45-17	o	o	o	o	o
500/45-22.5	-	-	-	-	-
Freinage hydraulique	-	-	-	-	-
Freinage pneumatique	-	-	-	-	-
<b>Autres</b>					
PdF (t/min)	540	540	540	540	540
Puiss. min. requise PdF (kw/ch)	38/55	38/55	45/64	45/64	45/64

• = Standard o = Option - = Non disponible

BV4180 R	BV5160 R	BV 5160 SC14	BV 5160 SC25	BV 5200 R	BV 5200 SC14	BV5200 SC25
4.48	4.48	4.48	4.48	4.75	4.75	4.75
2.52	2.52	2.52	2.52	2.52	2.52	2.52
2.85	2.70	2.70	2.70	2.82	2.82	2.82
2890	2990	3250	3520	3340	3600	3920
0.80	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
1.80	1.65	1.65	1.65	2.00	2.00	2.00
1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
5 cour.+3 roul.						
-	•	•	•	•	•	•
0	0	0	0	0	0	0
2.20	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20	2.20
5	5	5	5	5	5	5
60	60	60	60	60	60	60
Rouleau	Rouleau	Rouleau	Rouleau	Rouleau	Rouleau	Rouleau
•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•
-	-	-	•	-	-	•
-	-	•	•	-	•	•
Drop Floor	Drop Floor	Drop Floor	Drop Floor	Drop Floor	Drop Floor	Drop Floor
•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•
-	-	-	-	-	-	-
•	•	•	•	•	•	•
• / 8	• / 8	-	-	o / 8	-	-
o / 3	o / 3	• / 3	• / 3	o / 3	• / 3	• / 3
o / 8&3	o / 8&3	o / 8&3	-	o / 8&3	o / 8&3	-
-	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•
-	-	-	-	-	-	-
1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE + 1DE	1SE + 1DE
-	-	-	-	-	-	-
•	•	•	•	•	•	•
0	0	0	0	0	0	0
-	0	0	0	0	0	0
-	0	0	0	0	0	0
-	0	0	0	0	0	0
540	540	540	540	540	540	540
52/70	45/64	55/75	69/95	50/70	60/80	74/100

*La compagnie se réserve le droit de modifier les spécifications ci-dessus sans préavis. Cette brochure est à but informatif uniquement. Certains équipements décrits dans cette brochure sont en option et ne sont pas de série. Contactez votre concessionnaire Kubota local pour des informations sur la garantie et la sécurité.*

©2014 Kverneland Group Ravenna S.r.l.



**KVERNELAND GROUP FRANCE SAS**

55 Avenue Ampère, BP 50129  
45803 St Jean de Braye  
Tél. +33 (0)2 38 52 42 00

<http://www.kubota.fr>